

irmscher

TÜV-Gutachten

Nachdruck und jegliche Art der Vervielfältigung dieses TÜV- Gutachten, auch auszugsweise, sind untersagt. Zuwiderhandlungen werden gerichtlich verfolgt. Dieses TÜV- Gutachten ist in den Kfz-Papieren mitzuführen und bei Fahrzeugkontrollen auf Verlangen vorzuzeigen. Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nach § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO erforderlich, da andernfalls die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs erlischt.

irmscher Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden • Tel.: 07151/971-300 • Fax.: 07151/971-305



1567/ Stand 09.21

Gutachten

Nr. 20-TAAS-0469/E2/SRA/1K

über die Prüfung von Anbauteilen

für den Änderungsumfang : Karosserieanbauteile

vom Typ : 007 62 01 45

des Herstellers : **Irmischer Automobilbau GmbH & Co. KG**
Günther-Irmischer-Straße 14-22
73630 Remshalden
Deutschland

0. Rechtliche Hinweise

Durch die unten beschriebene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs nach StVZO §19 (2) nicht, weil

1. die in der Betriebserlaubnis genehmigte Fahrzeugart nicht geändert wird,
2. eine Gefährdung von Verkehrsteilnehmern nicht zu erwarten ist und
3. das Abgas- oder Geräuschverhalten nicht verschlechtert wird.

Änderungsabnahme

Eine Prüfung des Anbaus durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einen Prüfsingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation ist nicht erforderlich.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller	OPEL	
Handelsbezeichnung	OPEL CORSA F	
Fahrzeugtyp / EG-BE-Nr.	U	e2*2007/46*0639*..

Weitere erforderliche Angaben oder Einschränkungen zum Verwendungsbereich an Fahrzeugen:

- keine

II. Beschreibung der Teile

II.2 Heckansatz

Typ	: 007 62 01 45
Varianten	a : 007 62 01 451 b : 007 62 01 452
Kennzeichnung	: irmscher 007 62 01 451 oder 007 62 01 452

irmscher

TYP: 007 62 01 452
1697

irmscher

TYP: 007 62 01 451
1697

Art der Kennzeichnung	: Typschild
Ort der Kennzeichnung	: seitlich, siehe auch Anlage 1

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm]	: siehe Anlage 1
Werkstoff	: ABS
Masse [kg]	: ca. 1,5
Befestigung	: geklebt (Betalink K1), geschraubt
Montage	: siehe Montageanleitung

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Hinsichtlich der Kombinierbarkeit mit anderen möglichen Umrüstmaßnahmen gibt es folgende Einschränkungen:

- Es ist auf ausreichenden Abstand zu allen Teilen der Auspuffanlage zu achten.

IV. Hinweise und Auflagen

Auflagen und Hinweise für den Hersteller

- Eine Kopie dieses Gutachtens ist den Teilen mitzuliefern. Bei Verkleinerung ist auf die Lesbarkeit zu achten.
- Die Teile sind vom Hersteller entsprechend den Angaben unter Punkt II. zu kennzeichnen.
- Mit der Beigabe der Kopie dieses Gutachtens bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware.

Auflagen und Hinweise für den Fahrzeughalter und die Montage

- Die Angaben der Montageanleitung sind genau zu beachten.
- Bei der Lackierung ist darauf zu achten, dass die Kennzeichnung nicht beeinträchtigt wird.
- Die Montage sollte in einer Fachwerkstatt erfolgen.

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Die Anbauteile wurden entsprechend dem VdTÜV-Merkblatt 744 „Prüfung von äußeren Fahrzeugteilen an Kraftfahrzeugen der Klassen M1 und N1“ (Ausgabe 07.2012) begutachtet.

Sie genügen den darin enthaltenen Anforderungen und den Bestimmungen der StVZO.

Insbesondere wurden folgende Prüfkriterien untersucht:

Anbau

Der Anbau der Karosseriebauteile ist dauerhaft und sicher, wenn entsprechend der als Anlage beigefügten Montageanleitung verfahren wird. Die Gefahr oder Schwere von Verletzungen wird durch den Anbau nicht vergrößert.

Material

Die Anbauteile sind aus splittersicherem Material. Die Prüfung erfolgte in Anlehnung an DIN 52306 und DIN 52307.

Äußere Gestaltung

Hinsichtlich der vorstehenden Außenkanten entsprechen die Anbauteile in Anbaulage der ECE-R26.

VI. Anlagen

Anlage 1: Zeichnungen, Foto (2 Seiten)

VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung unter Beachtung der in diesem Gutachten genannten Hinweise/Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Der Hersteller (Irmscher Automobilbau GmbH & Co. KG) hat den Nachweis (Zertifikat-Registrier-Nr. K2 1700322, Zertifizierungsstelle der GTÜ) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Das Gutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen an den Fahrzeugteilen, wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung der Teile beeinflussen, bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen oder wenn der Nachweis des Qualitätssicherungssystems beim Hersteller nicht mehr gegeben ist.

Das Gutachten umfasst die Seiten 1 bis 4 und die unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Die Prüfergebnisse und Feststellungen beziehen sich nur auf die gegenständlichen Prüfobjekte.

Filderstadt, 09.09.2021

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Der Prüfer
Test Engineer

A handwritten signature in blue ink that reads 'R. Scharfy'.

Rainer SCHARFY

irmscher

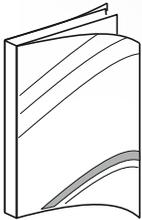
Anbauanleitung

Nachdruck und jegliche Art der Vervielfältigung dieser Anbauanleitung, auch auszugsweise, sind untersagt. Zuwiderhandlungen werden gerichtlich verfolgt.

irmscher Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden ☐ Tel.: 07151/971-300 ☐ Fax.: 07151/971-305



1568/Stand 08.20



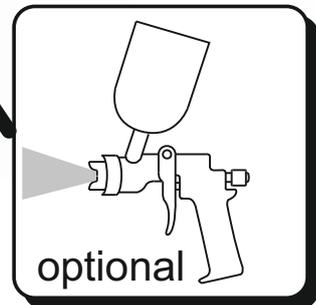
1x



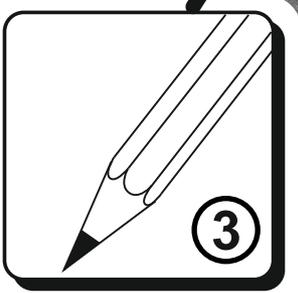
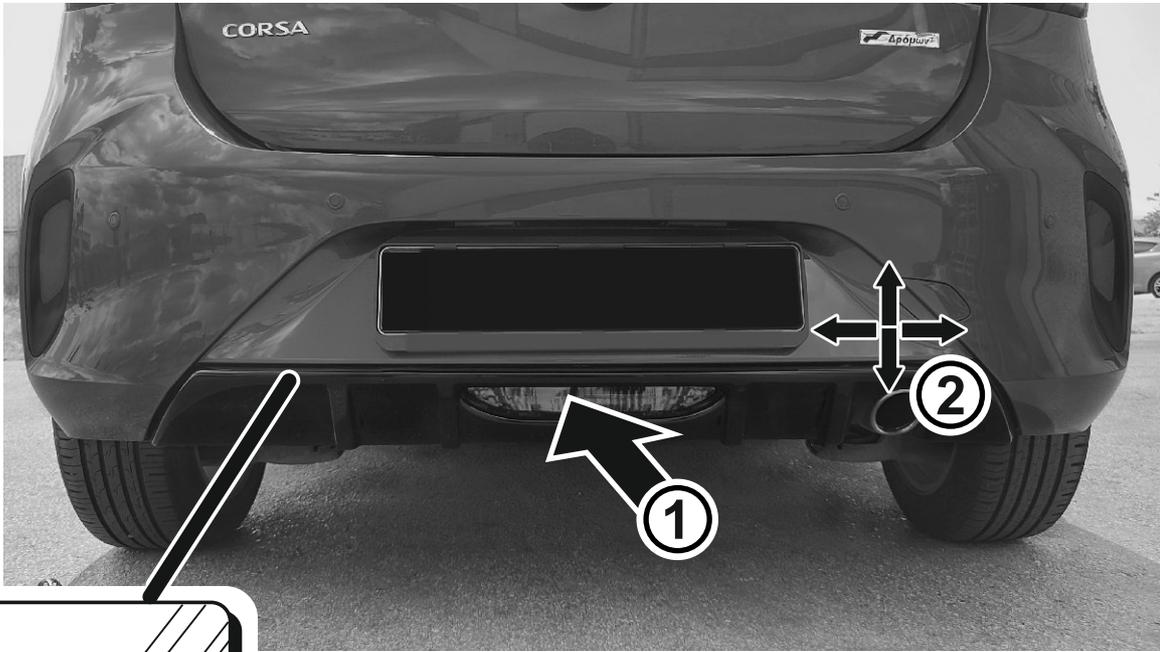
3x



1



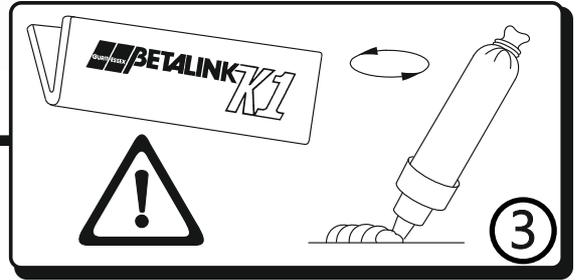
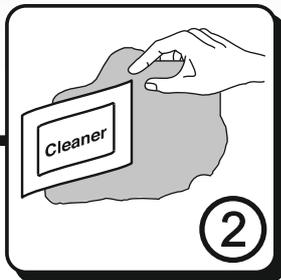
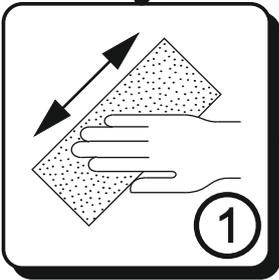
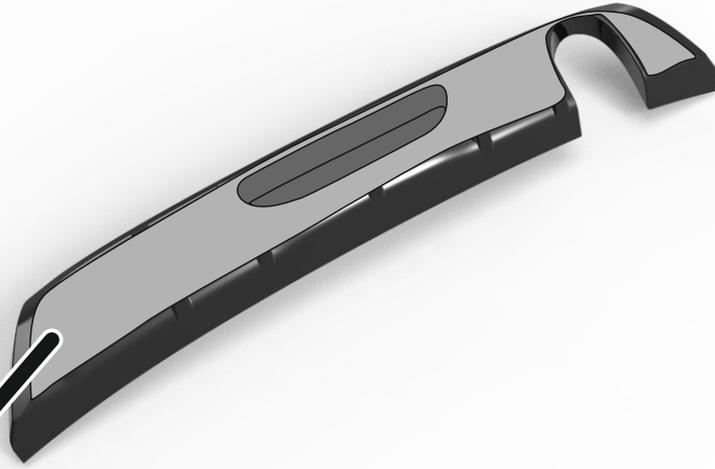
2



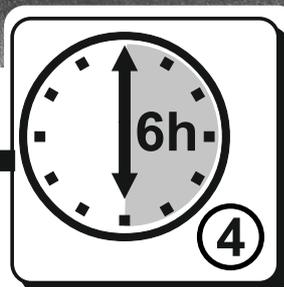
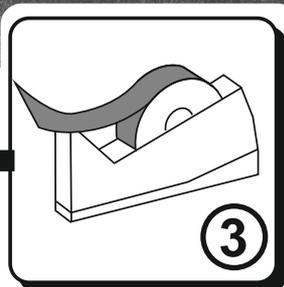
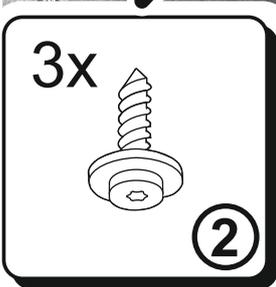
3



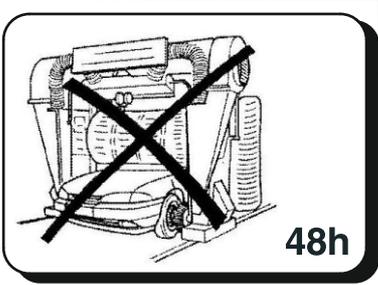
4



5



6

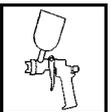
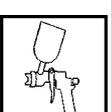
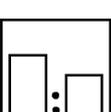
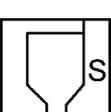


Lackierhinweis
Painting instructions
Notice de peinture
Istruzioni per la verniciatura
Advertencias para el departamento de pintura

optional

**POCAN PBT
ABS**

- Achtung:** Nach den Vorarbeiten (7) ist darauf zu achten, daß die Grundierung in Ordnung ist!
Teile bitte so lagern, daß keine Verformung auftreten kann
- Attention:** After preparation (7), please ensure that the primer coat is satisfactory!
Please store so that no distortion can occur
- Attention:** Après la préparation (7), veuillez toujours à ce que la couche d'apprêt soit irréprochable!
Remiser la pièce de manière à ce qu'aucune déformation ne survienne.

- 1)  Reinigen mit Wasser und Kernseife anschließend entfetten mit Sikkens Antistatic Reiniger
Clean with water + curd soap and de-grease with Sikkens anti-static cleaner
Nettoyer avec de l'eau et du savon neutre puis dégraisser avec le nettoyeur Antistatique Sikkens
- 2)  Schleifen mit Scotch Brite Typ S ultra fine
Rub down with Scotch Brite Typ S ultra fine
Poncer avec Scotch Brite Typ S ultra fine
- 3)  Reinigen mit Sikkens Antistatic Reiniger
Clean with Sikkens anti-static cleaner
Nettoyer avec le nettoyeur Antistatique Sikkens
- 4)  Grundieren mit Sikkens 2K-PP/EPDM-Primer oder PUR-Primer
Prime with Sikkens 2K-PP/EPDM-Primer or PUR-Primer
Apprêter avec 2K-PP/EPDM-Primer ou PUR-Primer
- 5)  Mindestens 30 min bei 20°C oder maximal 24 Stunden bei Raumtemperatur
Minimum 30 min. at 20°C or maximum 24 hours at room temperature
Au moins 30 min. à 20°C ou 24 h à temp. ambiante
- 6)  Schleifen (naß)
Rub down (wet)
Poncer (mouillé)
- 7)  Reinigen mit Sikkens Antistatic Reiniger
Clean with Sikkens anti-static cleaner
Nettoyer avec le nettoyeur Antistatique Sikkens
- 8)  Lackieren
Painting
Vernir
- 8.1)  Mischungsverhältnis Decklack + Weichmacher : Härter (2:1)
Mixture topcoat + plasticiser : hardener (2:1)
Melange verni + assouplisseur : durcisseur (2:1)
- 8.2)  Verarbeitungsviskosität: 16-17 sek./ DIN 4mm/23°C
Spraying viscosity: 16-17 sec. / DIN 4mm/23°C
Viscosité d'application: 16-17 sek./ DIN 4mm/23°C
- 8.3)  60 min. bei max. 40°C
60 min. at max. 40°C
60 minutes à 40°C maximum