

irmscher

Gutachterliche Stellungnahme

Nachdruck und jegliche Art der Vervielfältigung dieser Gutachterlichen Stellungnahme, auch auszugsweise, sind untersagt. Zuwiderhandlungen werden gerichtlich verfolgt.
Diese Gutachterliche Stellungnahme ist in den Kfz-Papieren mitzuführen und bei Fahrzeugkontrollen auf Verlangen vorzuzeigen. Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

irmscher Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden • Tel.: 07151/971-300 • Fax.: 07151/971-305



Hersteller : Irmischer Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden

Gutachten Nr.
11-00367-CP-BWG-00

Typ : **G-A 08**

Blatt: 1 von 3

Gutachterliche Stellungnahme

über

Scheinwerferblenden

1 Verwendungsbereich:

Fahrzeughersteller	Handelsname	Fahrzeugtyp	Handelsbezeichnung	ETG-Nummer
ADAM OPEL GmbH, D-65423 Rüsselsheim	OPEL	0G-A	Insignia; Insignia Sports Tourer, Insignia Station Wagon	e1*xx/xx*0475*- - ^{a), b)} e1*xx/xx*0374*- - ^{a), b)}

Einschränkungen zum Verwendungsbereich:

^{a)} xx/xx steht für den jeweils aktuellen Stand der Richtlinie 70/156/EWG bzw. 2007/46/EG (EG- Betriebserlaubnis) und __ für die jeweilige Erweiterung zur Betriebserlaubnis. Die Zuordnung des Fahrzeugtyps zur Genehmigung ist für die Belange des vorliegenden Gutachtens ausreichend.

^{b)} **Nicht zulässig für Fahrzeuge mit Xenonscheinwerfern !**

Nur zulässig für Fahrzeuge mit serienmäßigen Scheinwerfern, die im Verwendungsbereich dieser gutachterlichen Stellungnahme aufgeführt sind!

2 Art des Fahrzeugteils, Werkstoff:

Scheinwerferblende (Ein Paar)

3 Kennzeichnung:

Irmischer"-Schriftzug
Scheinwerferblenden
Typ: G-A 08

Gemäß Vorgabe der Montageanleitung wird das Typschild auf den Schlossträger des rechten Scheinwerfers geklebt.

4 Werkstoff:

Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)

Hersteller : Irmischer Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden

Gutachten Nr.
11-00367-CP-BWG-00

Typ : **G-A 08**

Blatt: 2 von 3

5 Prüfungen und Prüfergebnisse:

Befestigung

Die Scheinwerferblende wird mit den serienmäßigen Scheinwerfern verklebt (Klebstoff BETALINK K1). Durch die Formgebung der Scheinwerferblende wird eine vorschriftsmäßige Montage nach Anbauanleitung-Nr. 007 41 01 071, (siehe Anlage) gewährleistet. Die Befestigung genügt den im Betrieb auftretenden Anforderungen.

Werkstoff

Der Werkstoff ist für diesen Einsatz geeignet. Sein Bruchverhalten wurde positiv beurteilt. (Prüfverfahren DIN 52306). Eine Lackierung der Teile ist zulässig.

Lichttechnische Beurteilung

Die Verdeckung der lichttechnischen Einrichtungen auf der Abdeckscheibe durch die Scheinwerferblende ist lichttechnisch unwirksam. Die Bauartgenehmigung wird daher nicht berührt. Die lichttechnischen Einrichtungen erfüllen die Vorschriften der anzuwendenden Regelungen.

Außenkanten

Die Fahrzeugteile erfüllen die Vorschrift des § 30c StVZO bzw. die technischen Anforderungen der RREG 74/483/EWG in der Fassung. 87/354/EWG.

6 Betriebserlaubnis / Anbauabnahme:

Gemäß § 19(2) StVZO und dem Beispielkatalog in der derzeit vorliegenden Fassung wird die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs durch den Anbau des beschriebenen Fahrzeugteile nicht berührt. **Eine Anbauabnahme gemäß § 19(3) StVZO ist daher nicht erforderlich.** Auf Wunsch des Fahrzeughalters können die Fahrzeugteile jedoch als ergänzende Beschreibung des Fahrzeugs in die Fahrzeugpapiere eingetragen werden.

Gegen den Anbau der Anbauteile an den unter Punkt 1. genannten Fahrzeugen bestehen keine technischen Bedenken.

Hersteller : Irmischer Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden

Gutachten Nr.
11-00367-CP-BWG-00

Typ : **G-A 08**

Blatt: 3 von 3

7 Gültigkeit:

Die Gutachterliche Stellungnahme verliert ihre Gültigkeit bei Änderungen an den Fahrzeugteilen oder bei Änderungen an den im Verwendungsbereich genannten Fahrzeugen, die den Anbau der Scheinwerferblende beeinflussen können sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Der Hersteller hat sein Qualitätsmanagement-System, das der DIN EN ISO 9001:2000 entspricht, durch Vorlage einer gültigen Zertifizierungsurkunde nachgewiesen (DEKRA-ITS Certification Services GmbH, Zertifikat-Registrier-Nr. 50264-25-04).

8 Anlagen:

Fotoblatt
Anbauanleitung

München, den 09. Aug. 2011

AM-HZBW/FIL-Sz

Tel.: (07 11) 7005-160

Fax: (07 11) 7005 178

D:\Daten\IRMSCHER\Karosserie_Teilegutacht
en\Scheinwerferblenden\Insignia-A\11-00367-
CP-BWG-00_GaSt.doc



Dipl.-Ing. (FH) R. Schwarz
amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr

Scheinwerferblenden
Typ: G-A 08

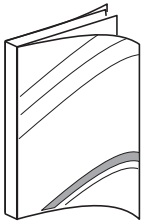




1x

1x

<i>irmscher</i>	
Scheinwerferblenden	
TYP: G-A 08	
>ABS<	3955



1x

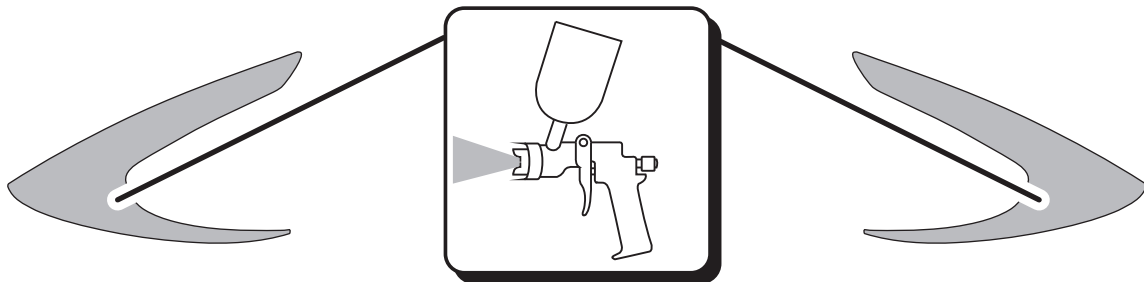


1x

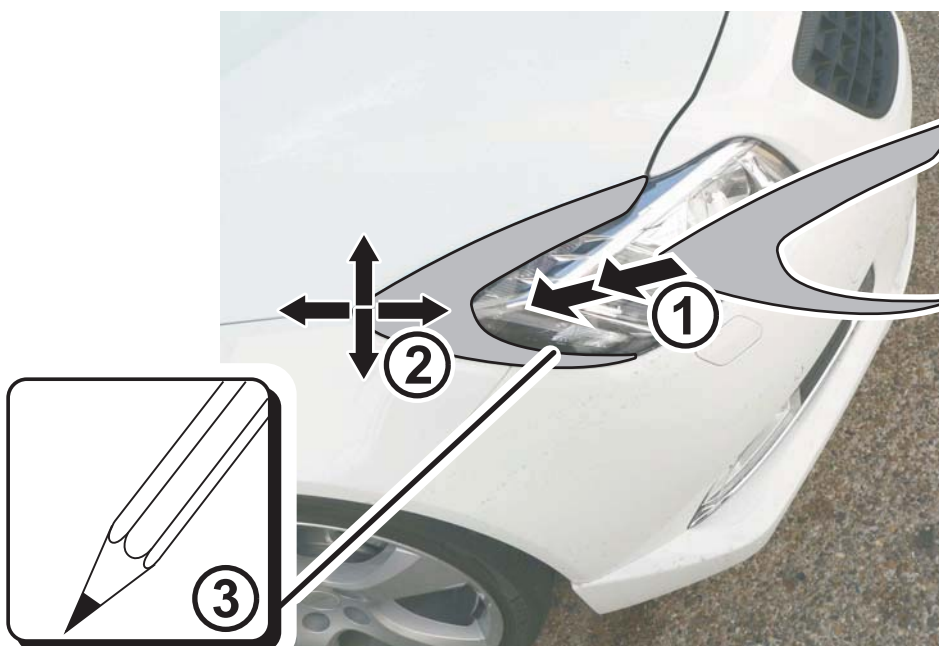


1x

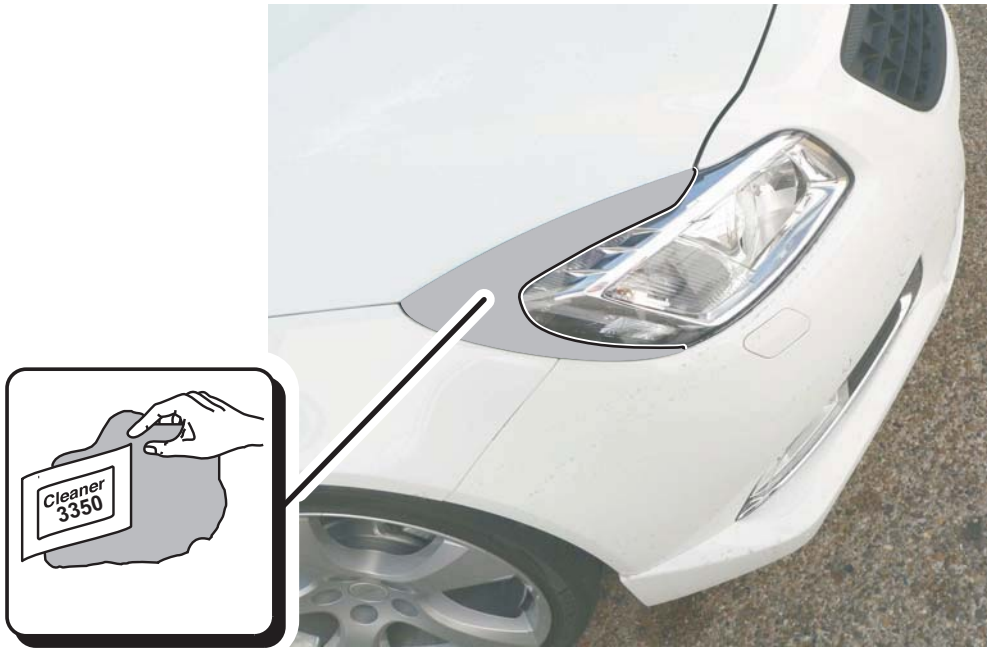
1



2

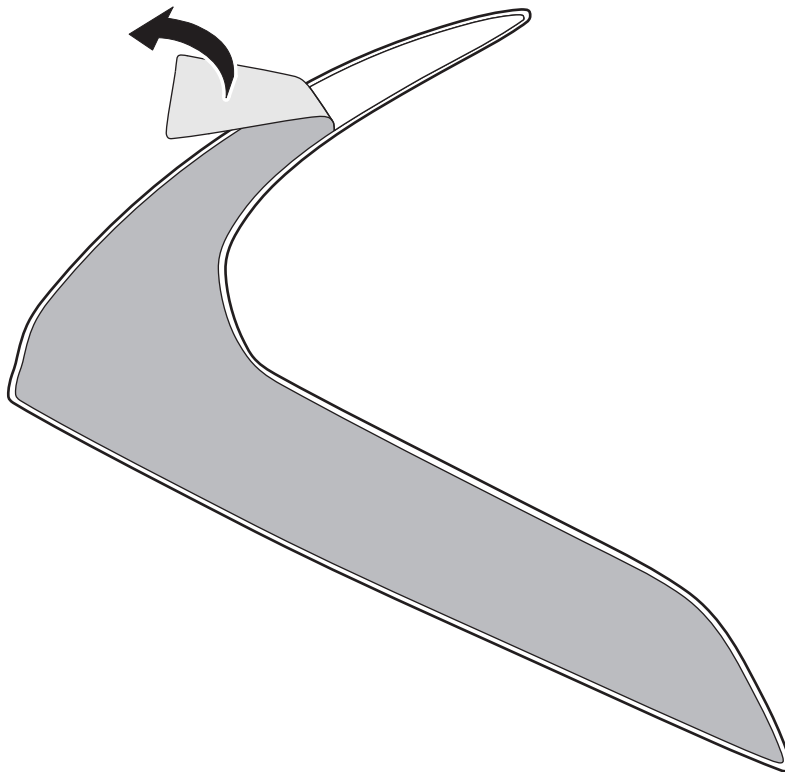


3



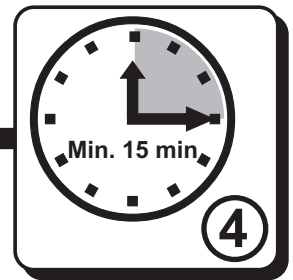
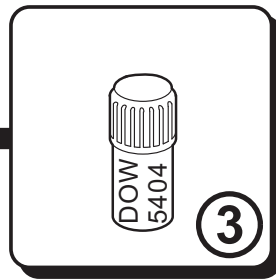
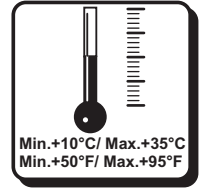
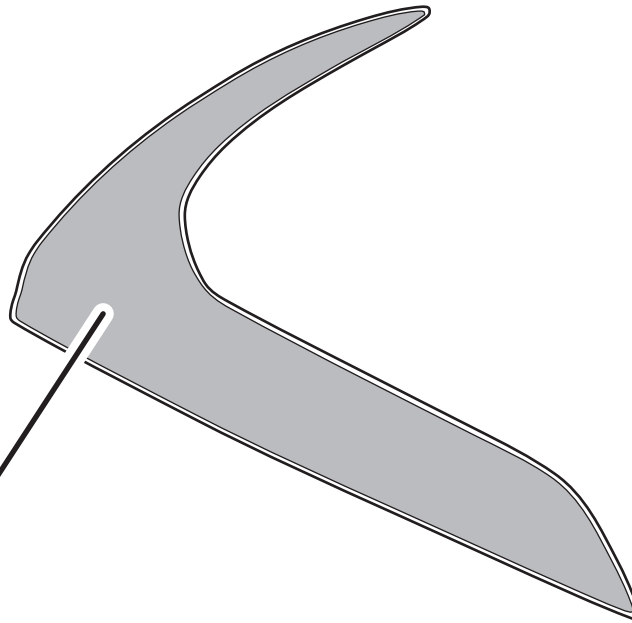
4

Rückseite des Teils/ Backside of part



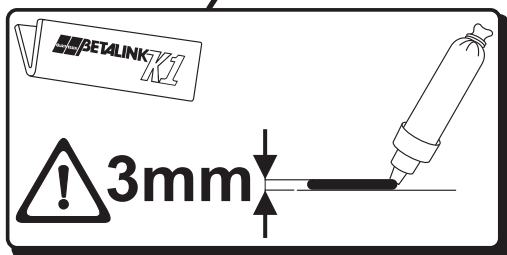
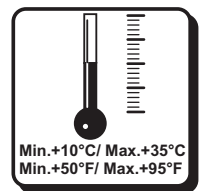
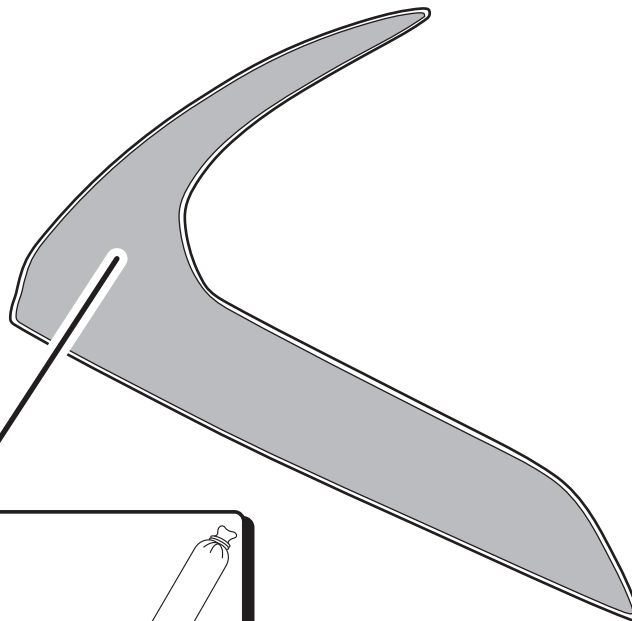
5

Rückseite des Teils/ Backside of part

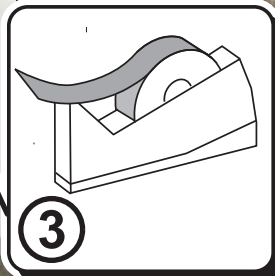
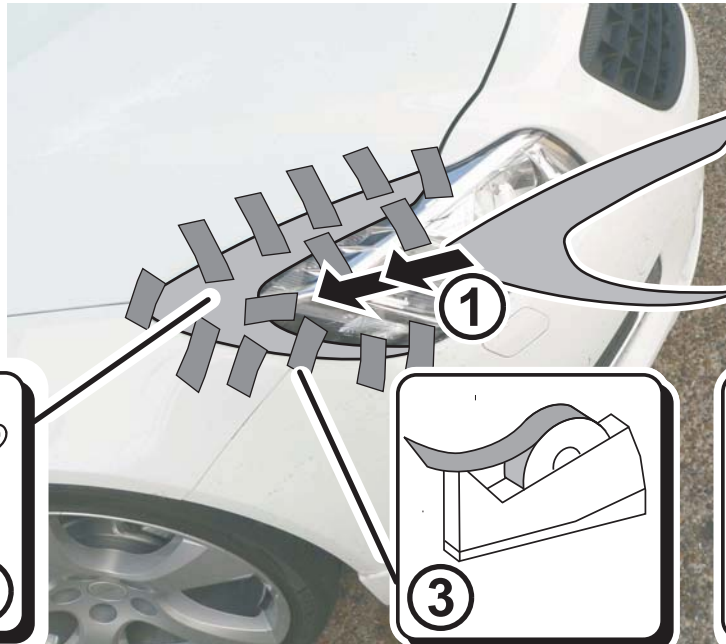
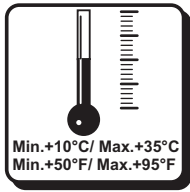


6

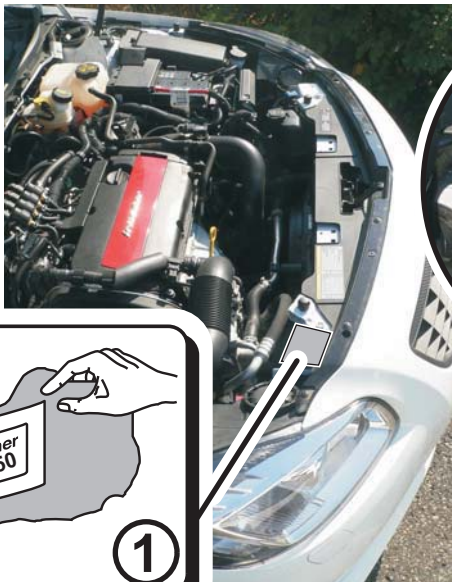
Rückseite des Teils/ Backside of part



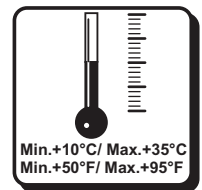
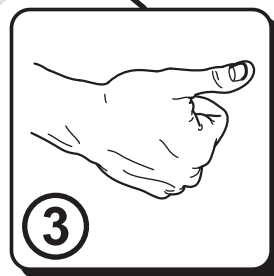
7



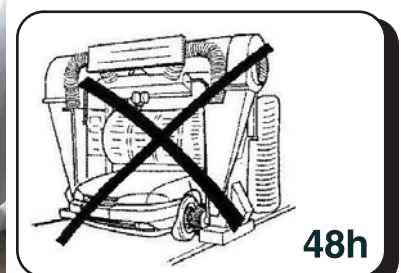
8



ther
Scheinwerferblenden
TYP: G-A 08
>ABS< 3955



9



Lackierhinweis




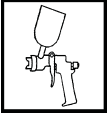


Painting instruction

Notice de peinture

Istruzioni per la verniciatura

Advertencias para el departamento de pintura

ABS

- 1)  Reinigen und entfetten mit Sikkens Silikonentferner.
Clean.
Nettoyer.
Pulizia.
Limpiar.
- 2)  Schleifen: Fläche mit Scotch Brite Typ S ultra fine, Kanten mit Trockenschleifpapier P400.
Rub down.
Poncer.
Smerigliatura.
Pulir en mojado.
- 3)  Reinigen mit Sikkens Silikonentferner.
Clean.
Nettoyer.
Pulizia.
Limpiar.
- 4)  Grundieren mit Sikkens 1-K Haftvermittler Plastoflex.
Prime.
Apprêter.
Imprimer.
Dare il colore di fondo.
- 5)  Lackieren: Nach Vorschriften des Lackherstellers.
Paint: According to instructions of the paint manufacturer.
Peinture: Conformément aux indications du fabricant de peinture.
Verniciatura: Conforme ai dati del fabbricante della vernice.
Pintura: Según datos del fabricante de la pintura.
- 6)  60 min. bei max. 40°C.
60 min. at max. 40°C.
60 minutes à 40°C maximum.
60 min a max. 40°C.
60 minutos a un máximo de 40°C.