

irmscher

Gutachterliche Stellungnahme

Nachdruck und jegliche Art der Vervielfältigung dieser Gutachterlichen Stellungnahme, auch auszugsweise, sind untersagt. Zuwiderhandlungen werden gerichtlich verfolgt.
Diese Gutachterliche Stellungnahme ist in den Kfz-Papieren mitzuführen und bei Fahrzeugkontrollen auf Verlangen vorzuzeigen. Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich.

irmscher Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden • Tel.: 07151/971-300 • Fax.: 07151/971-305



Hersteller : Irscher Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden

Gutachten Nr.
08-00337-CP-FIL-00

Teile-Nr. : **7 38 01 050**

Blatt: 1 von 2

Gutachterliche Stellungnahme

über einen
Kühlergrill

Teile-Nr.: **7 38 01 050**

1 Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller (Handelsname)	Fahrzeugtyp (Handelsbezeichnung)	EG- Typgenehmigungsnummer
ADAM OPEL AG, D-65423 Rüsselsheim (OPEL / VAUXHALL)	A-H (Opel Astra) b)	e1*2001/116*0261*__ a) ab Erweiterung 10
	A-H/SW (Opel Astra Station Wagon) b)	e1*2001/116*0293*__ a) ab Erweiterung 05

a) __ steht für den jeweiligen Erweiterungstand der EG-Betriebserlaubnis. Die Zuordnung des Fahrzeugtyps zur Genehmigung ist für die Belange des vorliegenden Gutachtens ausreichend.

b) ab Modelljahr „2007,5“, d.h. ab Produktion Januar 2007

2 Art des Fahrzeugteils, Werkstoff:

Kühlergrill als Ersatz für den serienmäßigen Kühlergrill mit drei Quer- und neun Längsrippen aus ABS. Der Anbau erfolgt in Verbindung mit einem Rahmen (Teile Nr. 007 38 01 059, Nummer nach Anbau nicht mehr sichtbar).

Wahlweise mit Edelstahlleiste in der oberen Querrippe (wahlweise mit Irscher Schriftzug)

Eine Lackierung ist zulässig.

Hersteller : Irmischer Automobilbau GmbH & Co. KG
D-73630 Remshalden

Gutachten Nr.
08-00337-CP-FIL-00

Teile-Nr. : **7 38 01 050**

Blatt: 2 von 2

3 Kennzeichnung:

"irmscher" – Schriftzug
Kühlergrilleinsatz
7 38 01 050

Eingeprägt, nach Öffnen der Motorhaube sichtbar.

4 Außenkanten:

Die Fahrzeugteile erfüllen die Vorschrift des § 30c StVZO bzw. die technischen Anforderungen der RREG 74/483/EWG i.d.F. 87/354/EWG.

5 Betriebserlaubnis / Anbauabnahme:

Gemäß § 19(2) StVZO und dem Beispielkatalog in der derzeit vorliegenden Fassung wird die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs durch den Anbau des beschriebenen Fahrzeugteils nicht berührt. **Eine Anbauabnahme gemäß § 19(3) StVZO ist daher nicht erforderlich.** Auf Wunsch des Fahrzeughalters können die Fahrzeugteile jedoch als ergänzende Beschreibung des Fahrzeugs in die Fahrzeugpapiere eingetragen werden.

Gegen den Anbau des Kühlergrills an den unter Punkt 1. genannten Fahrzeugen bestehen keine technischen Bedenken.

6 Gültigkeit:

Das Gutachten verliert seine Gültigkeit bei Änderungen an den Fahrzeugteilen oder bei Änderungen an den im Verwendungsbereich genannten Fahrzeugen, die den Anbau des Kühlergrills beeinflussen können sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Der Hersteller hat sein Qualitätsmanagement-System, das der DIN EN ISO 9001:2000 entspricht, durch Vorlage einer gültigen Zertifizierungsurkunde nachgewiesen (DEKRA-ITS Certification Services GmbH, Zertifikat-Registrier-Nr. 50264-25-03).

Filderstadt, den 14.03.2008

TA-CP/FIL-Kw/Kw

1irm\karosse\Grill\08-00337-CP-FIL-00_GaSt.doc



PRÜFLABORATORIUM

TÜV SÜD Automotive GmbH

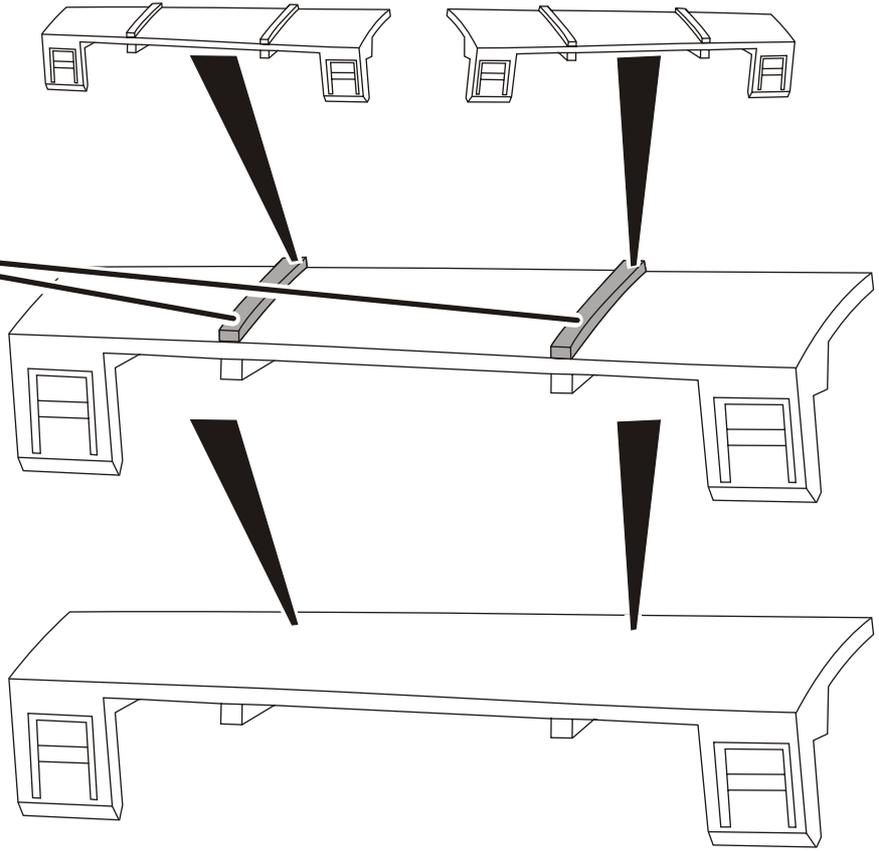
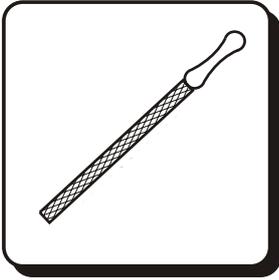
Engineering Center D-70794 Filderstadt
akkreditiert durch die Akkreditierungsstelle des
Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland
unter DAR-Registrier-Nr.: **KBA-P 00001-95.**


Dipl.-Ing. Kühlwein
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr

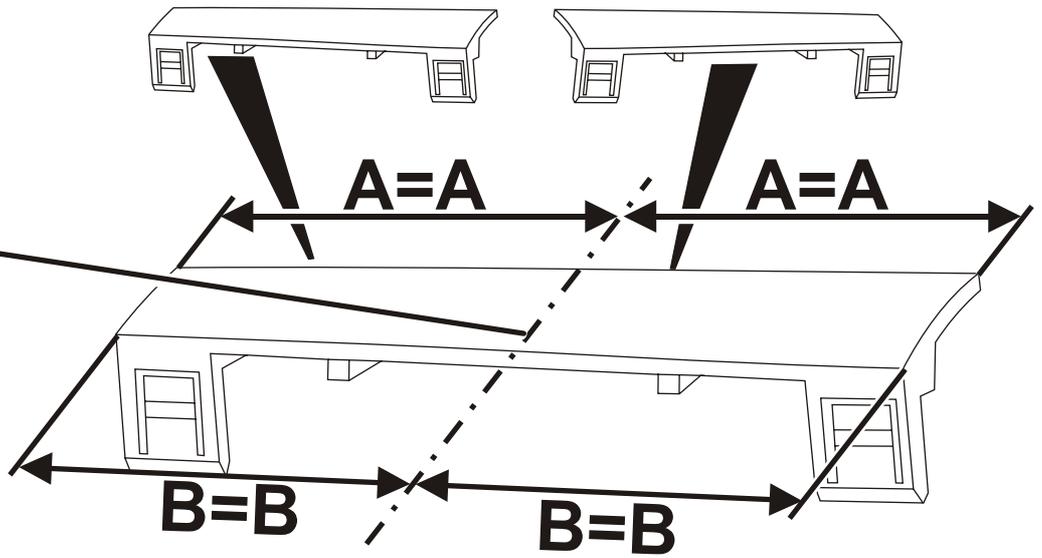
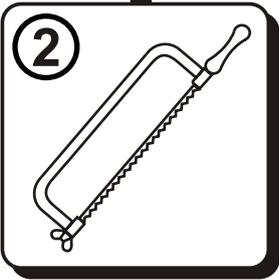
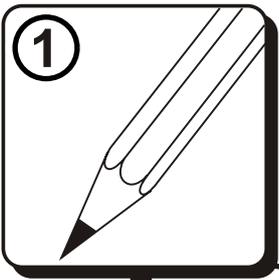
Kühlergrill
7 38 01 050



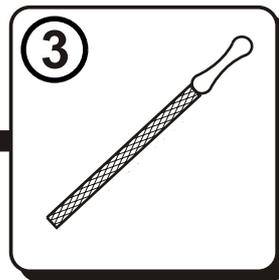
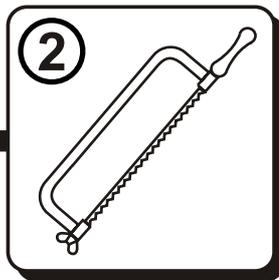
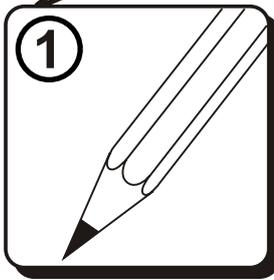
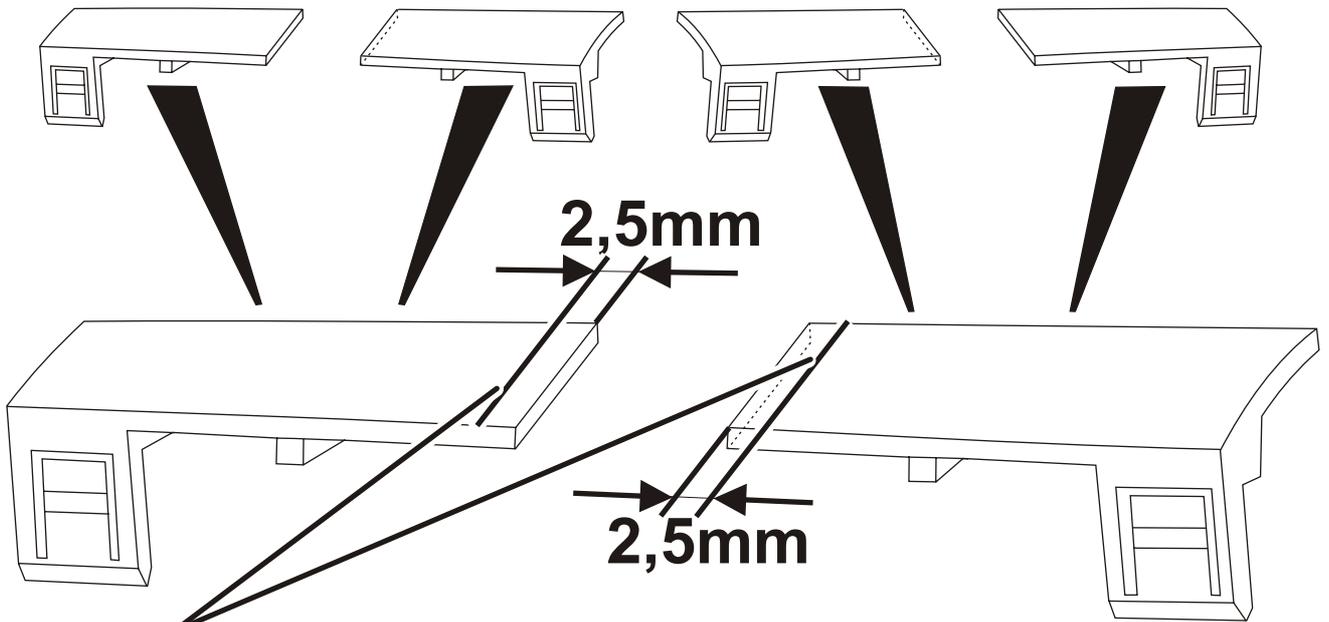
2



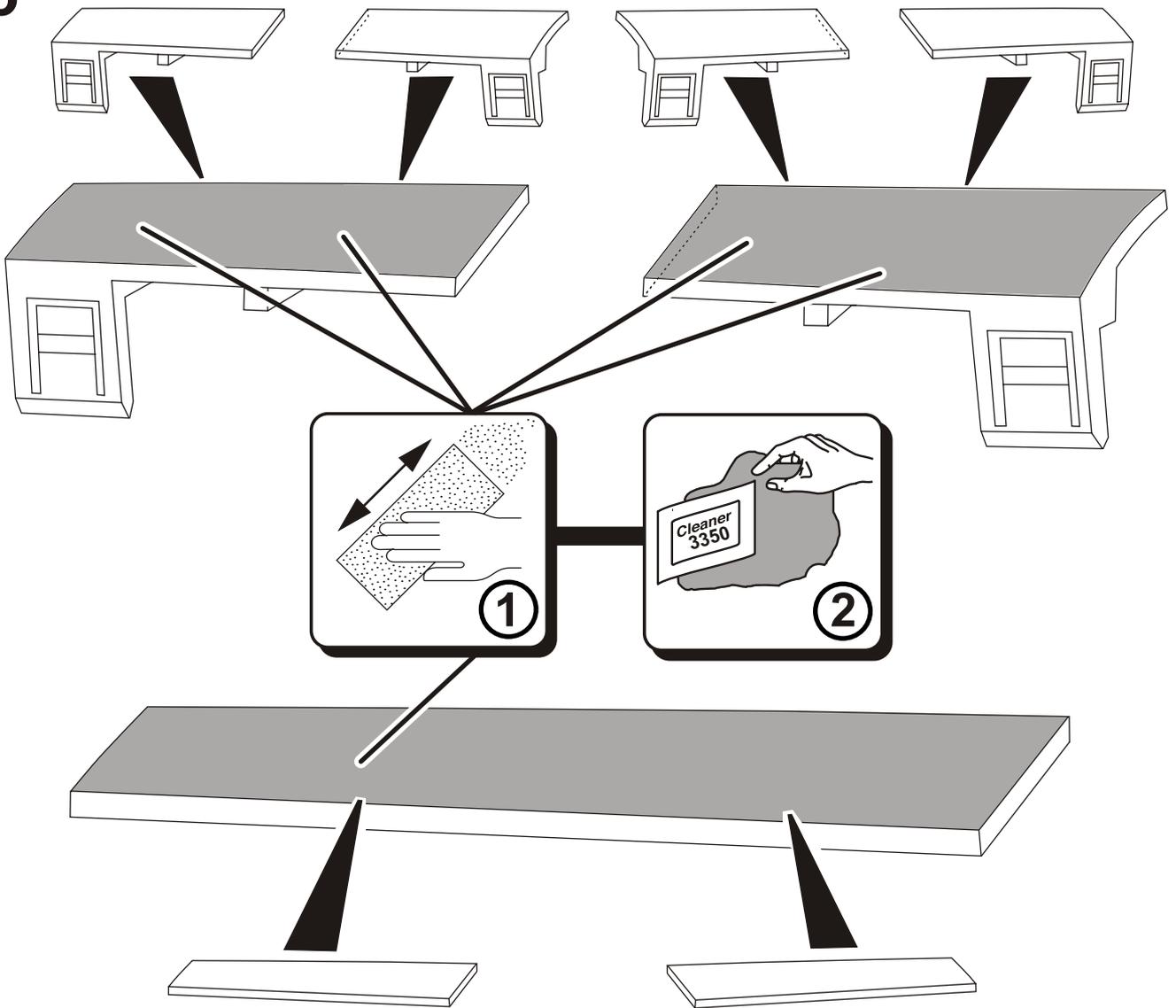
3



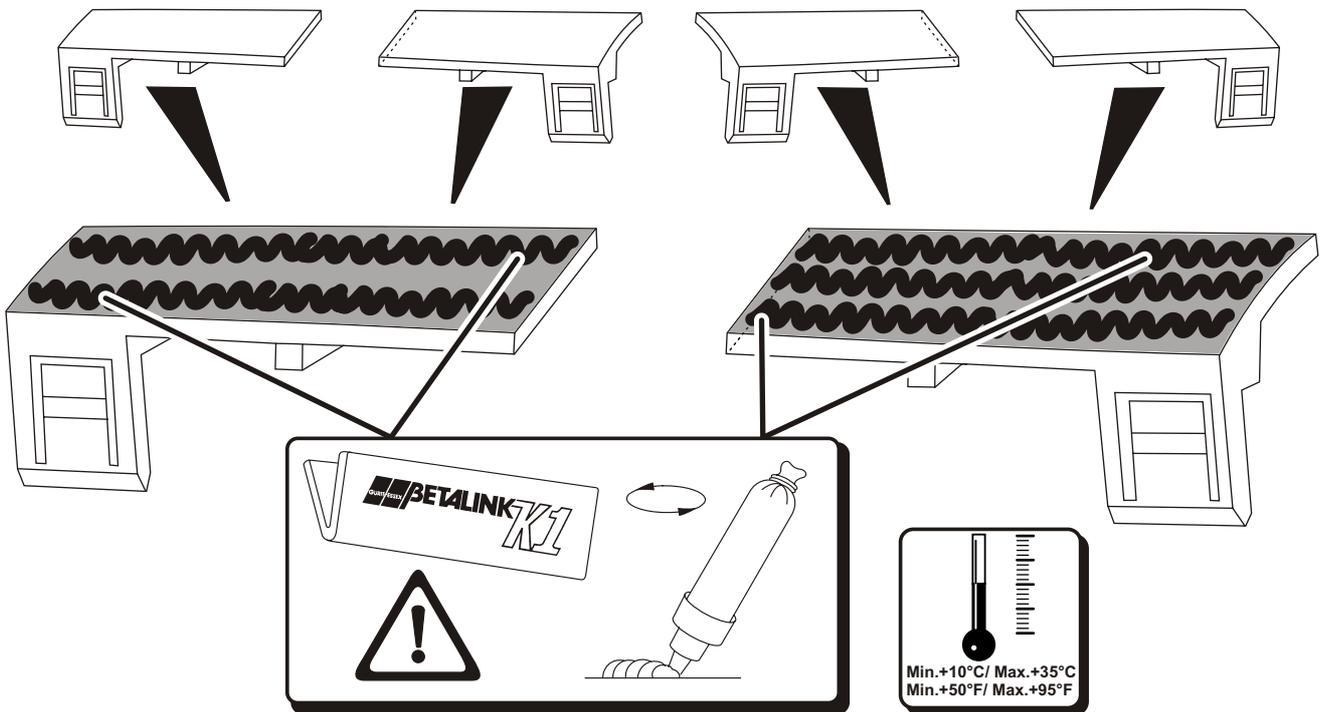
4



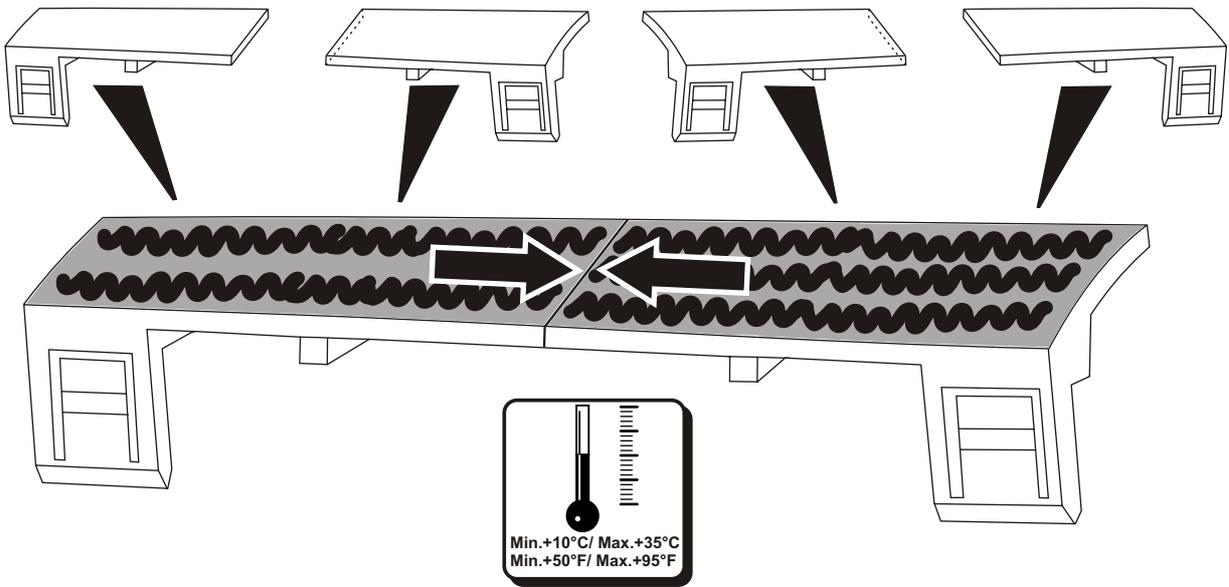
5



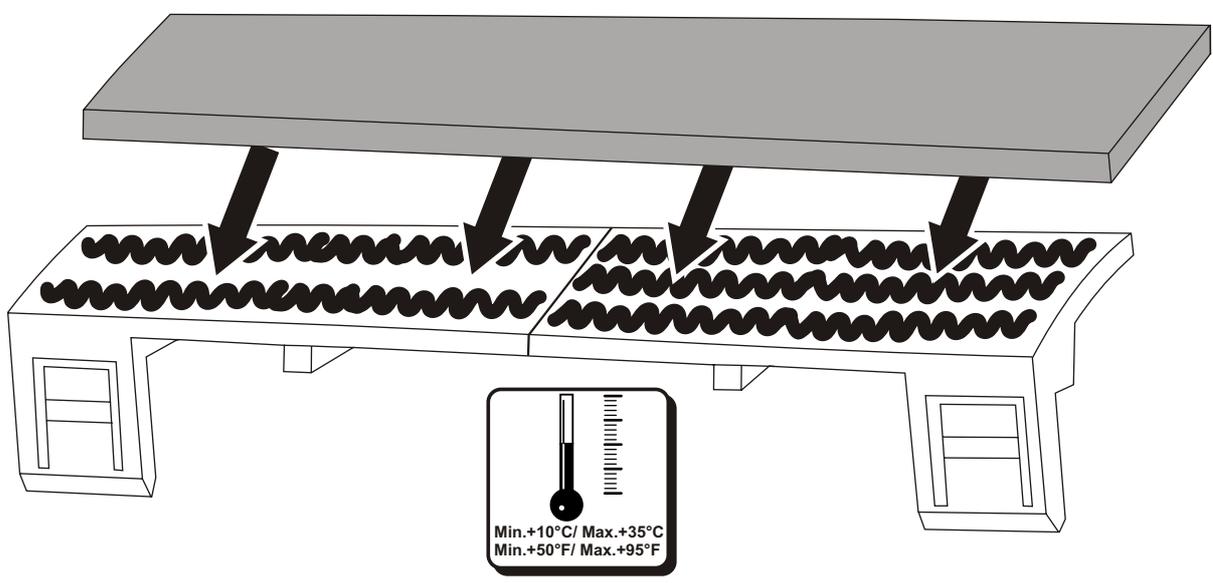
6



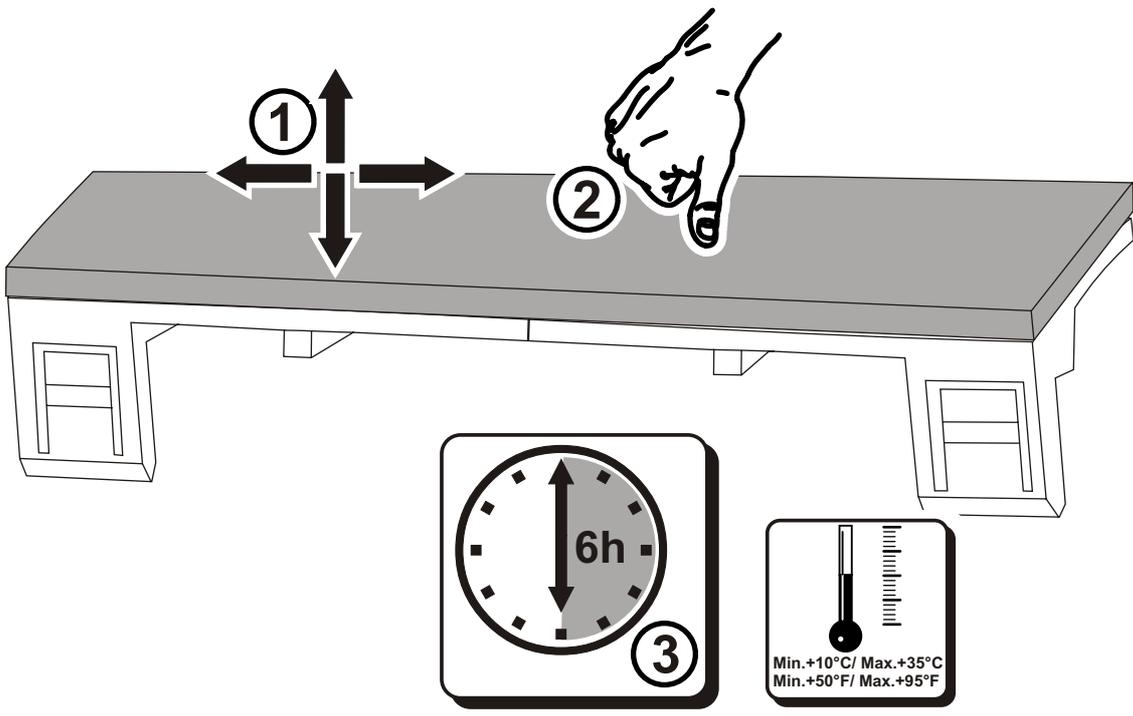
7



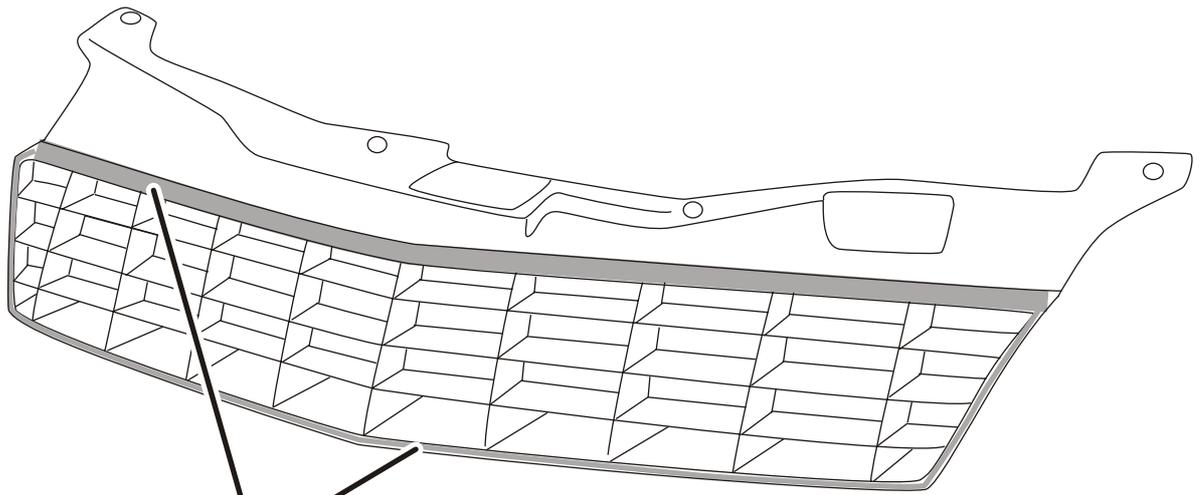
8



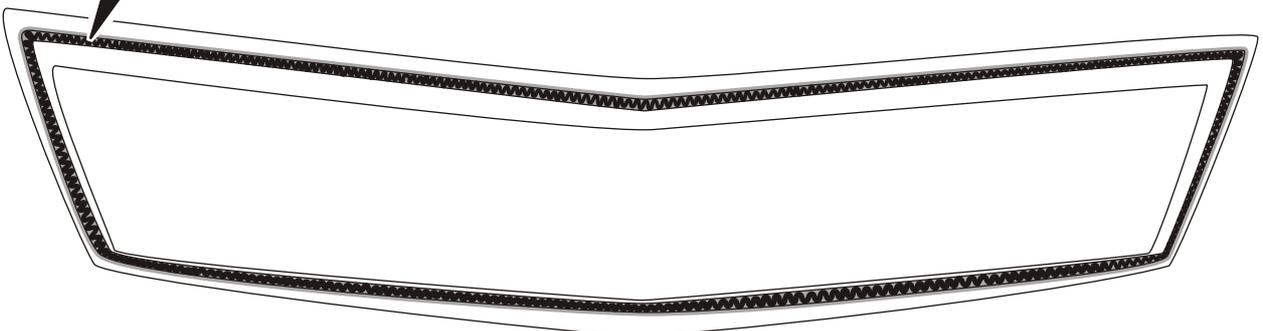
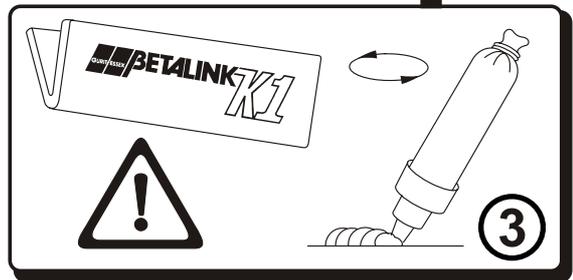
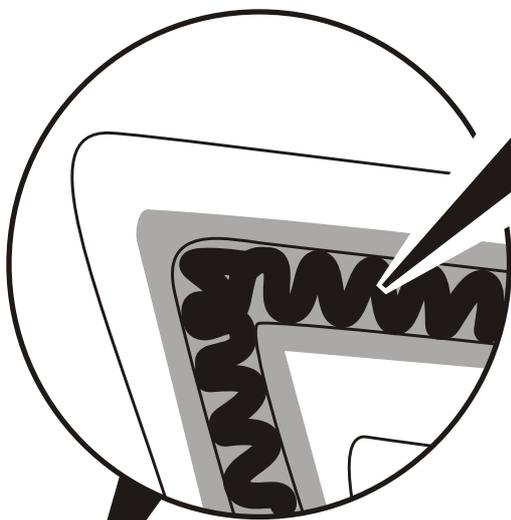
9



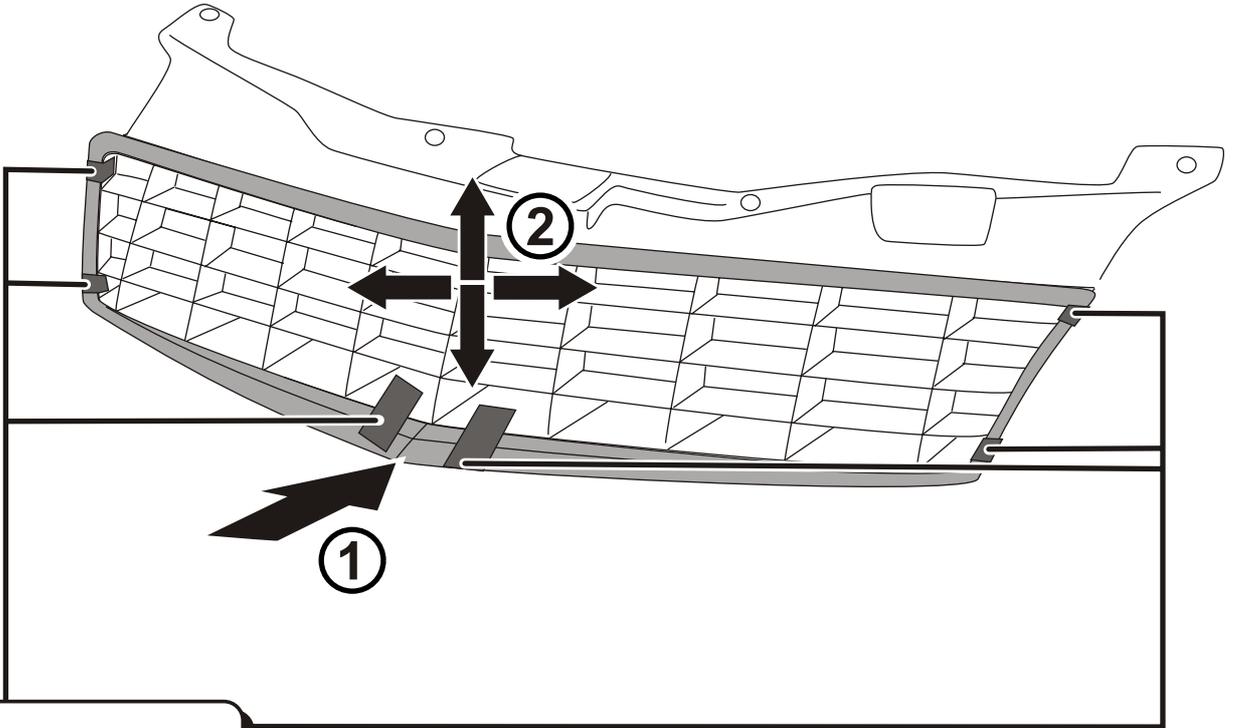
10



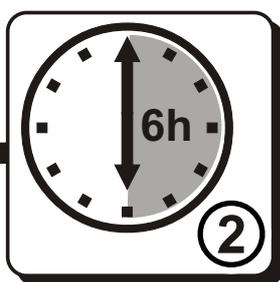
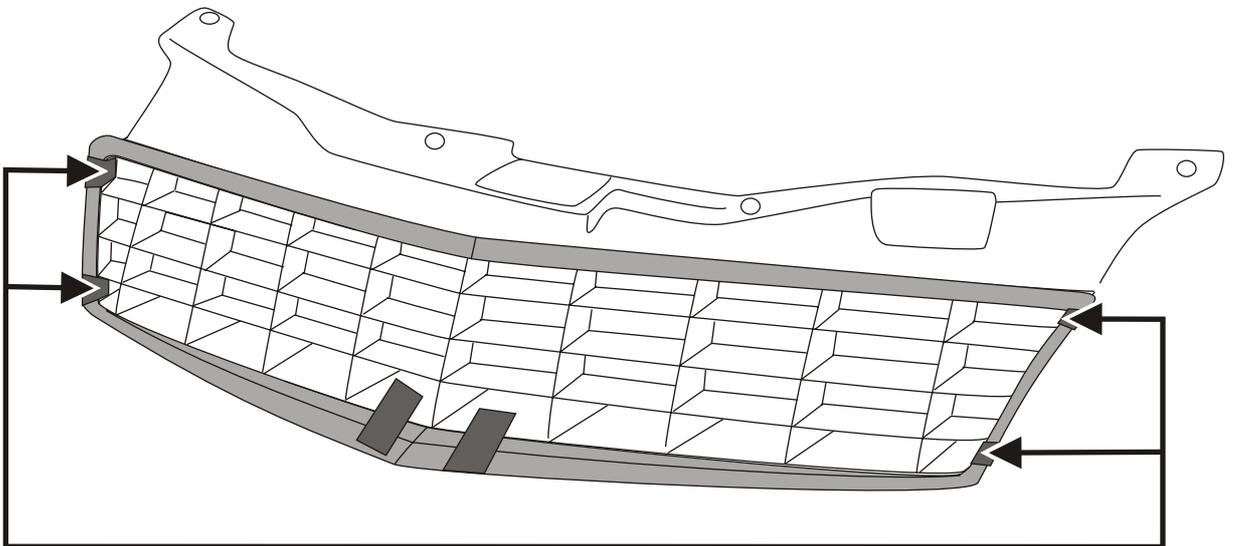
11



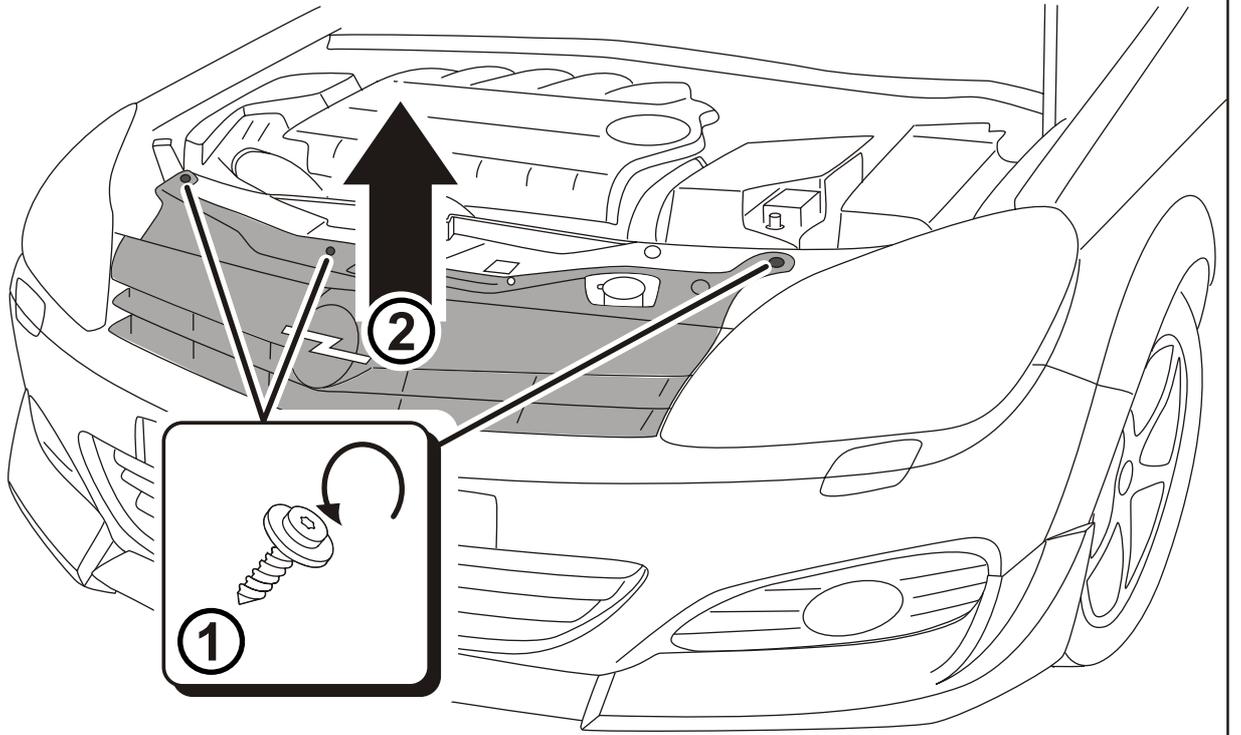
12



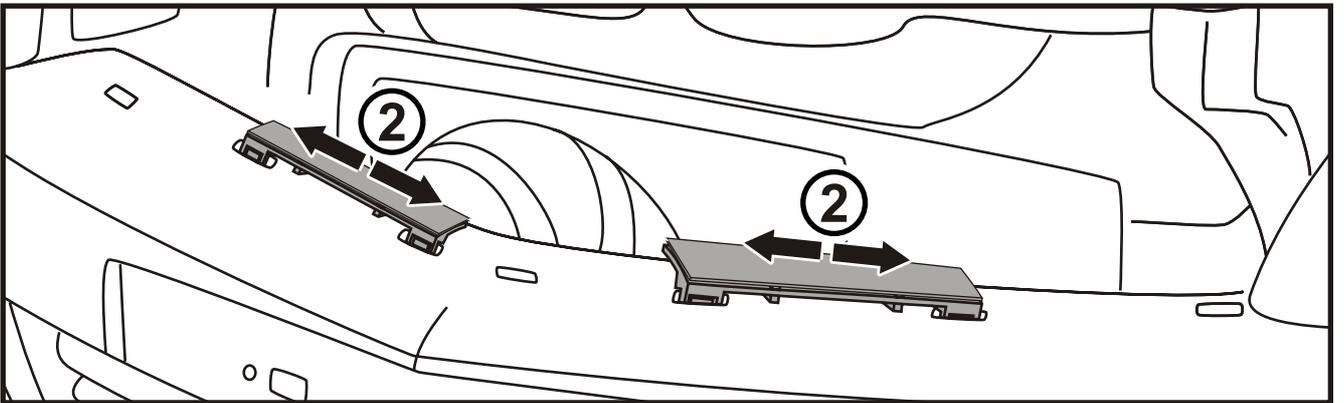
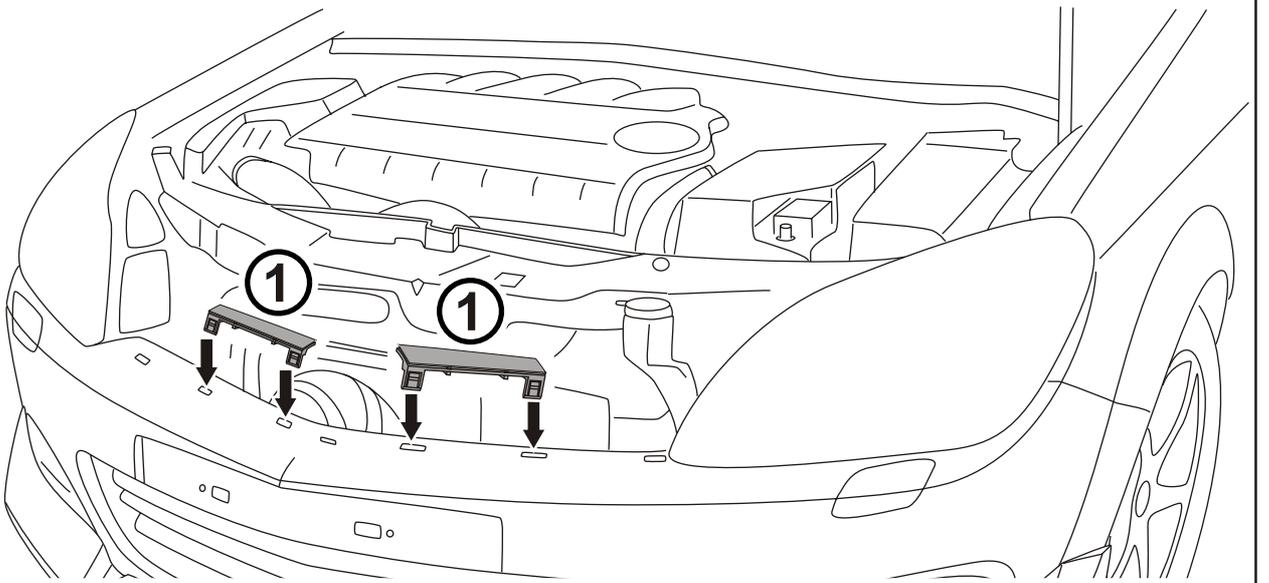
13



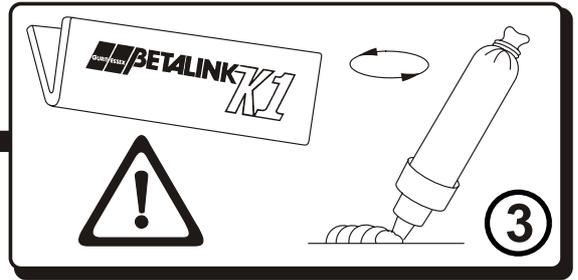
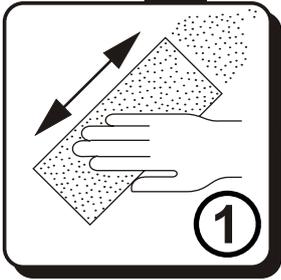
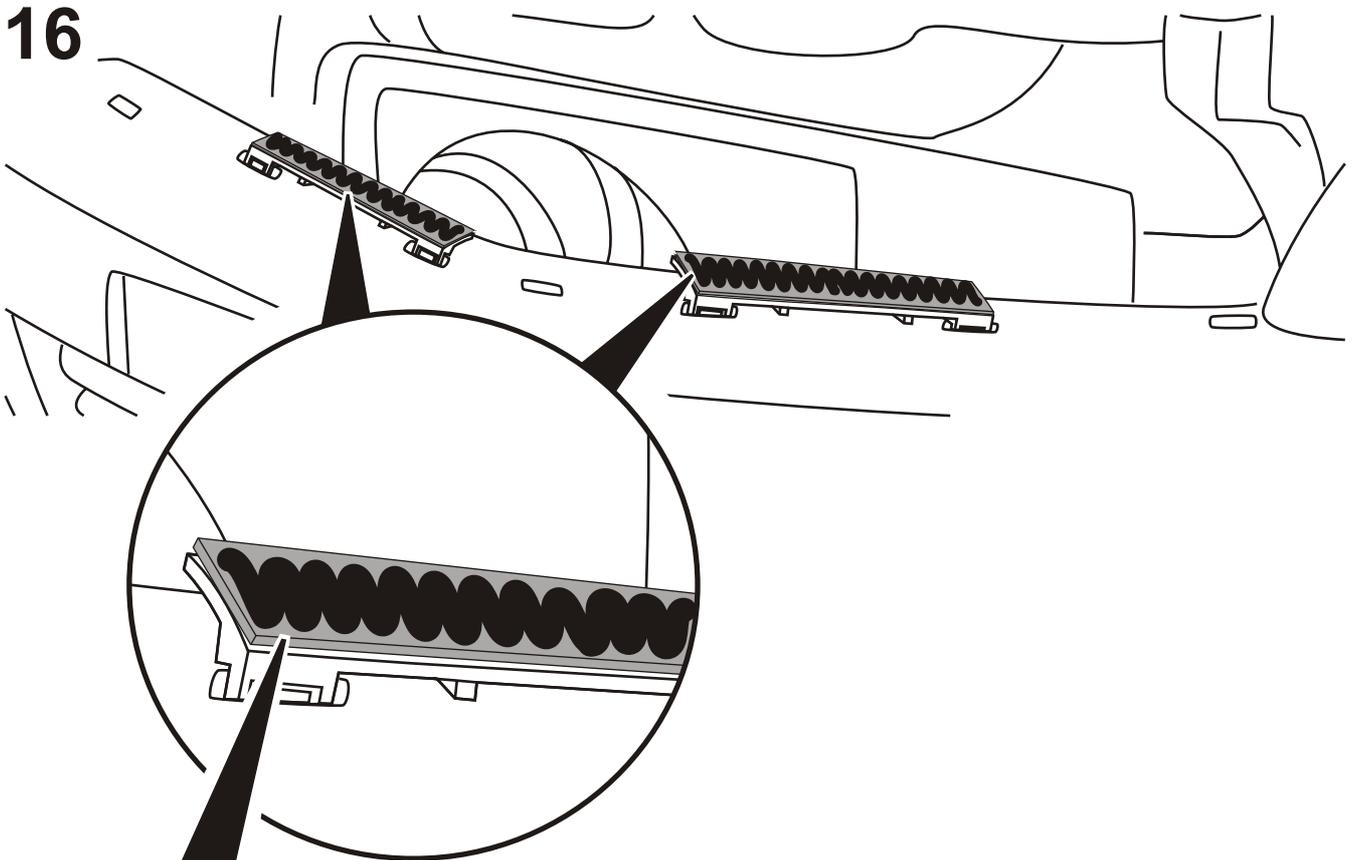
14



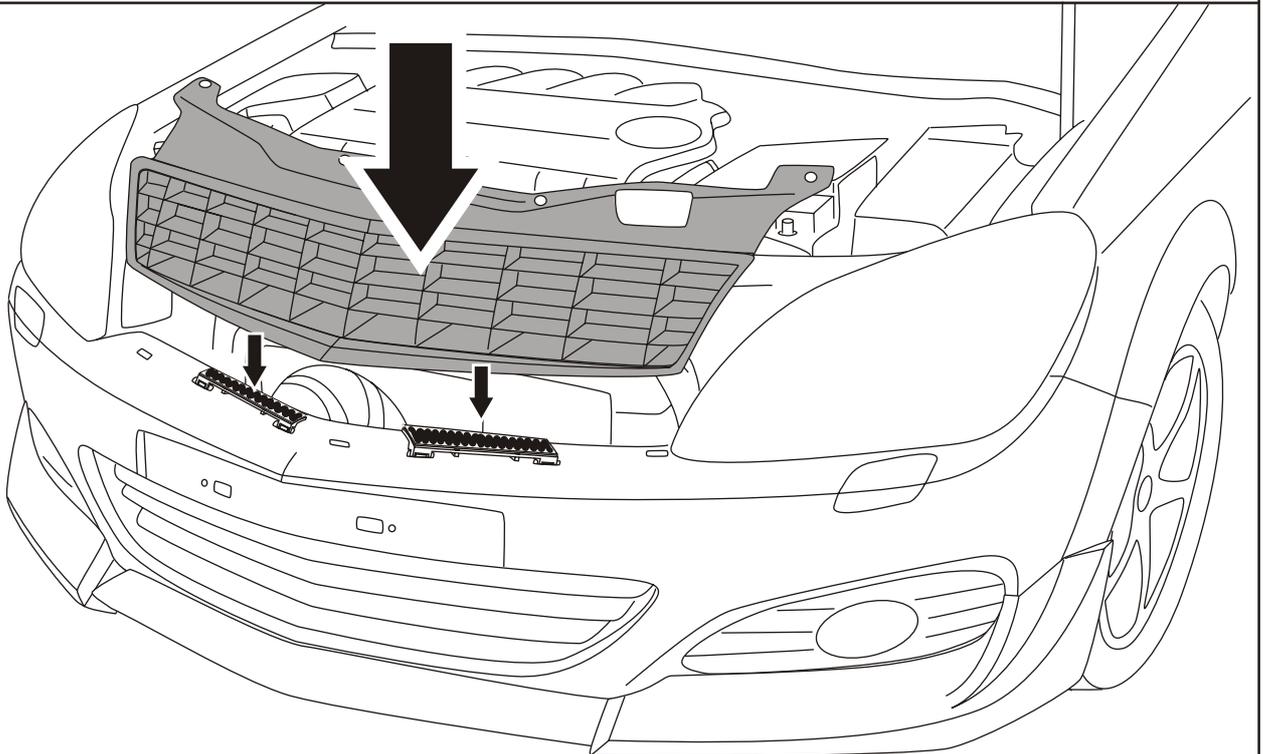
15



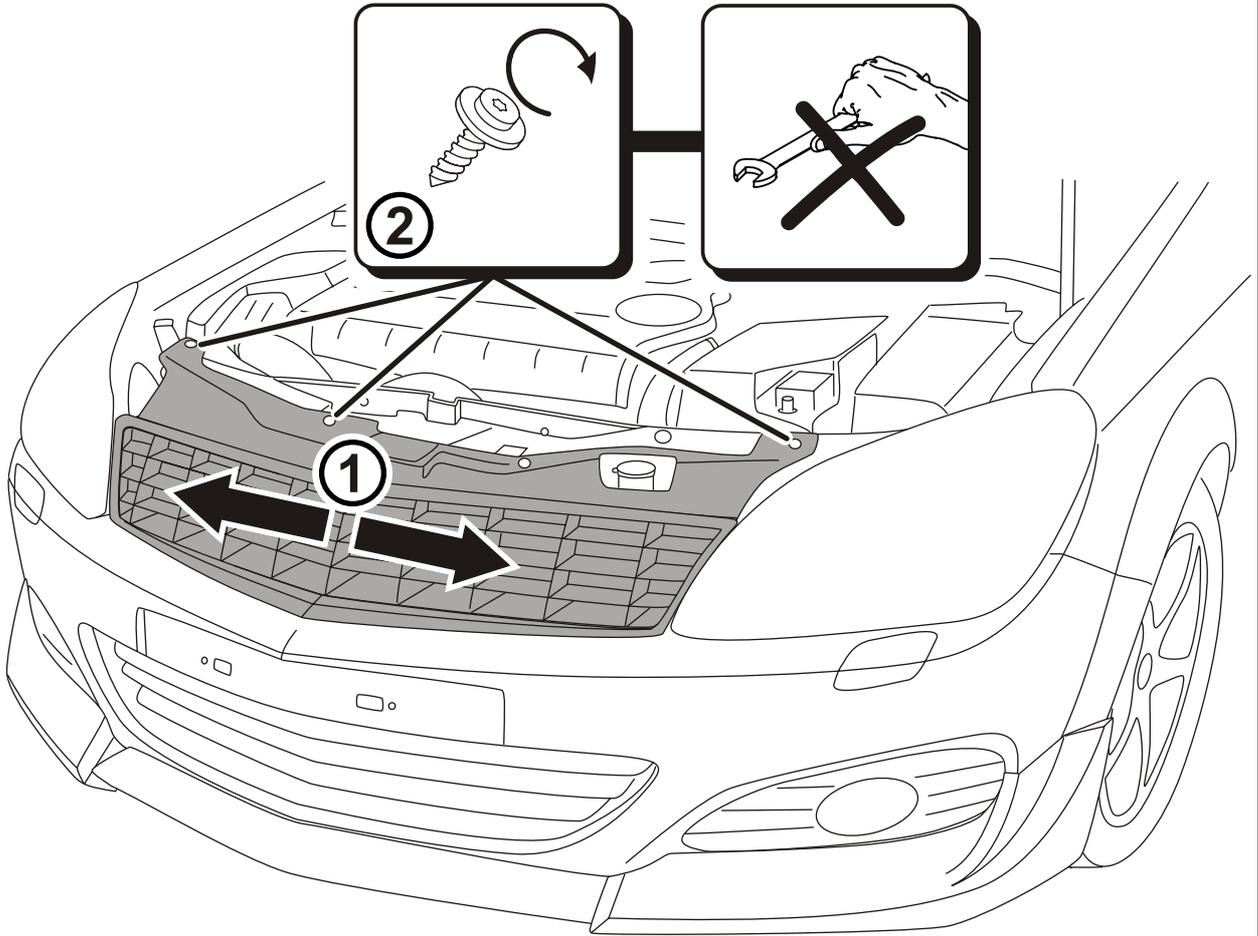
16



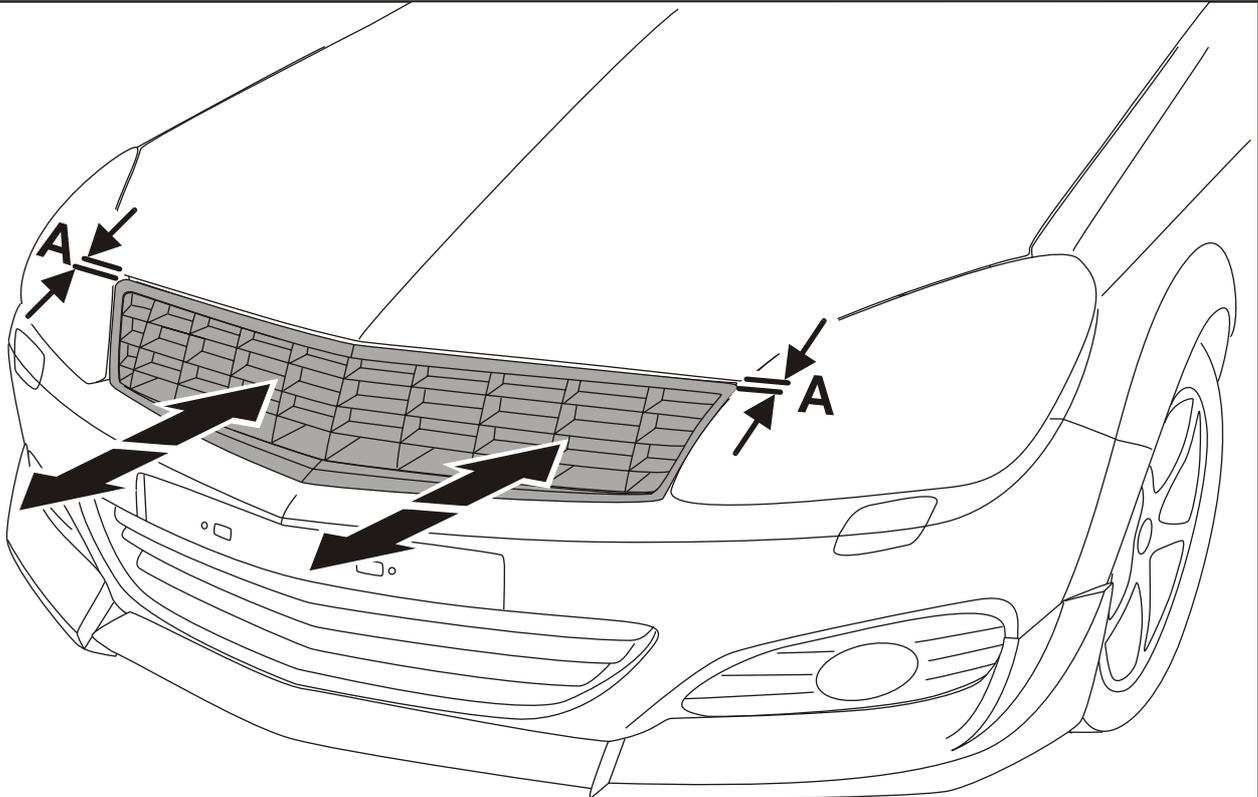
17



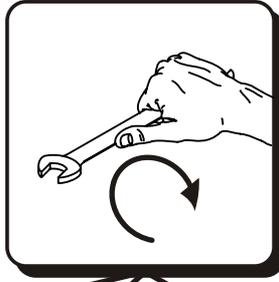
18



19

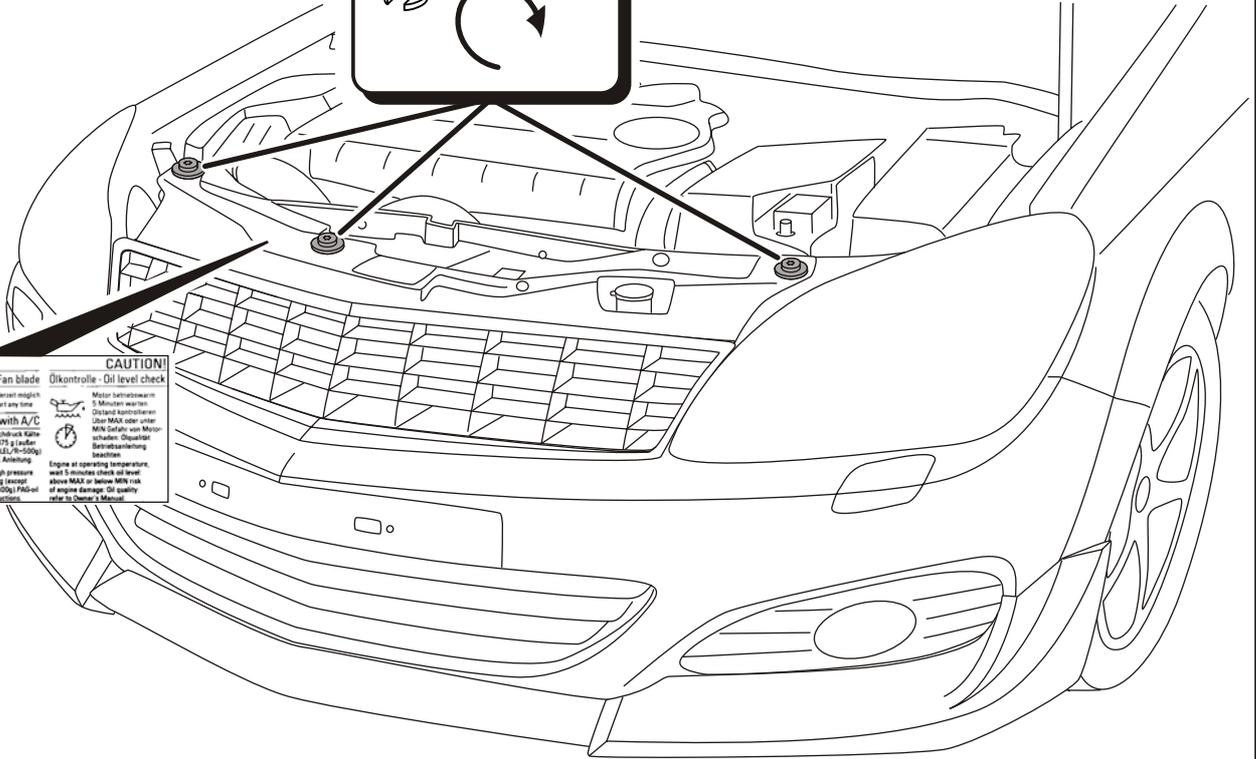


20

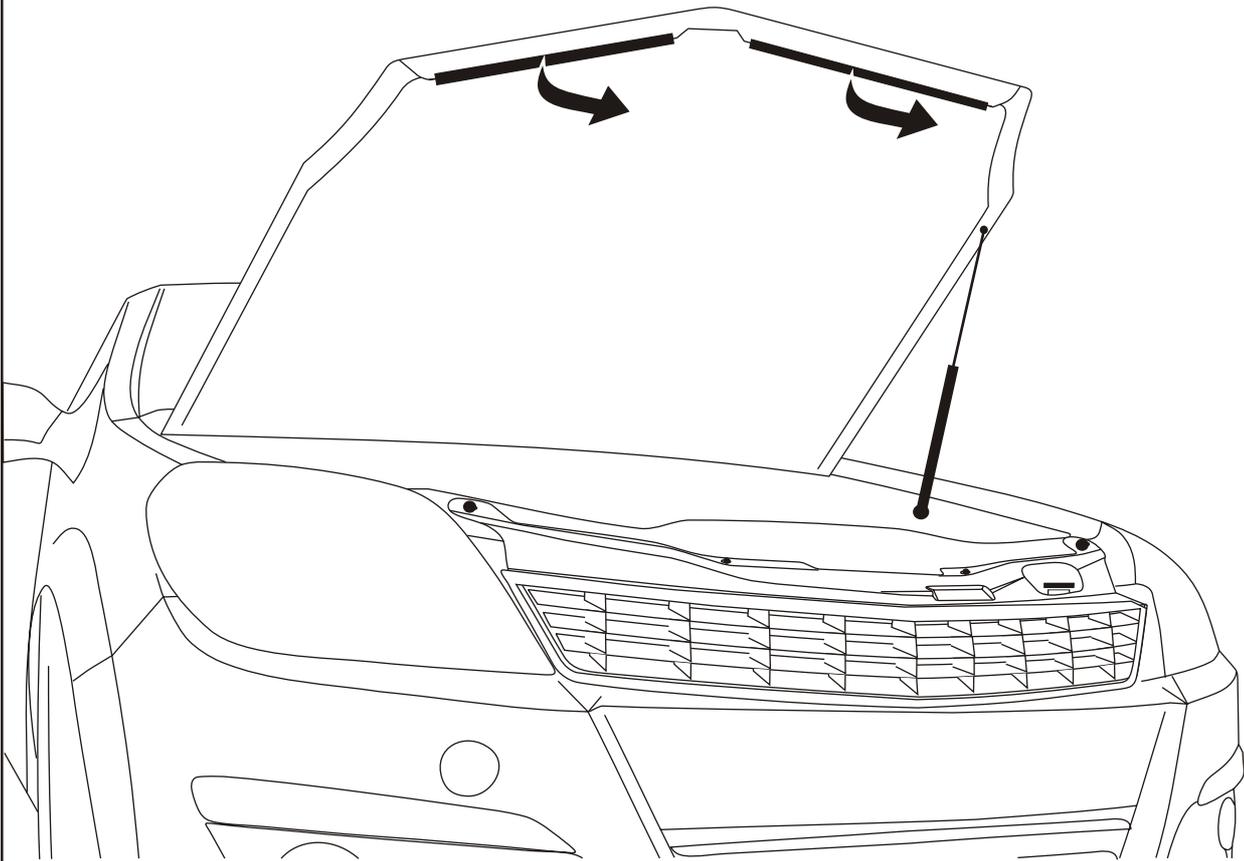


ACHTUNG!
Ventilatorlauf - Fan blade
Fan blade van start van toe
bei Klimaanlage - with A/C
System onder hoedruuk wijzen
nietel 8134 a - 475 g (incluër
2170TL/PH & 220SL/PH-500g)
PAG - Di laut GME Anbehlung
System under high pressure
Refrigerant 8134 a - 475 g (except
2170TL/PH & 220SL/PH-500g) PAG-oi
refer to GME service instructions.

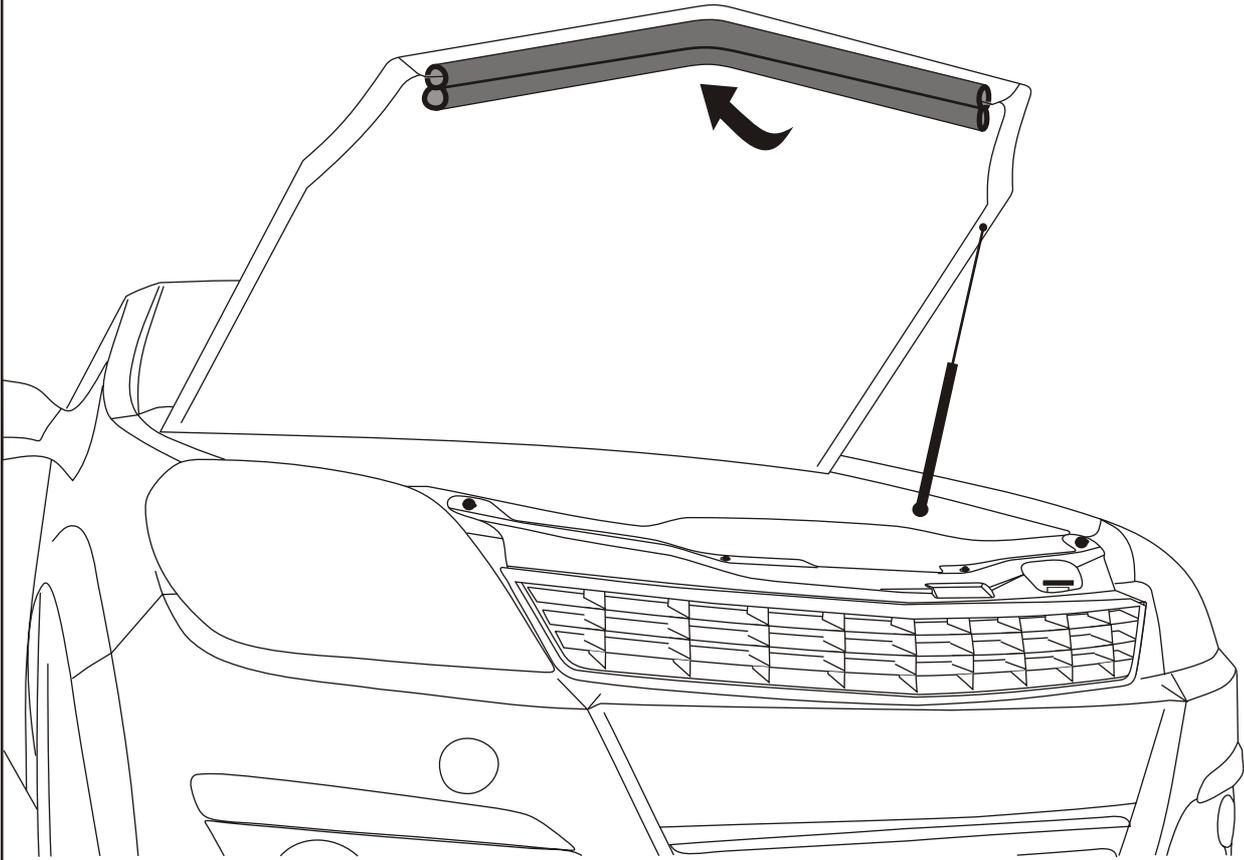
CAUTION!
Ölkontrolle - Oil level check
Motor betriebswarm
5 Minuten warten
Distanz kontrollieren
Über MAX oder unter
MIN Gefahr von Motor
schaden. Ölspiegel
Betriebsanleitung
beachten
Engine at operating temperature,
wait 5 minutes check oil level
above MAX or below MIN risk
of engine damage. Oil quality
refer to Owner's Manual.



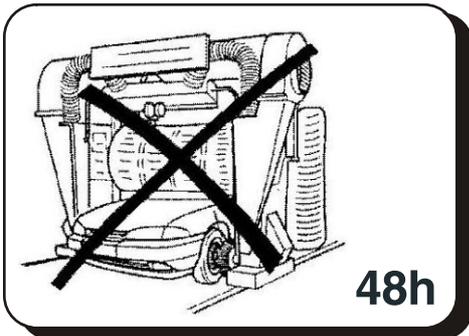
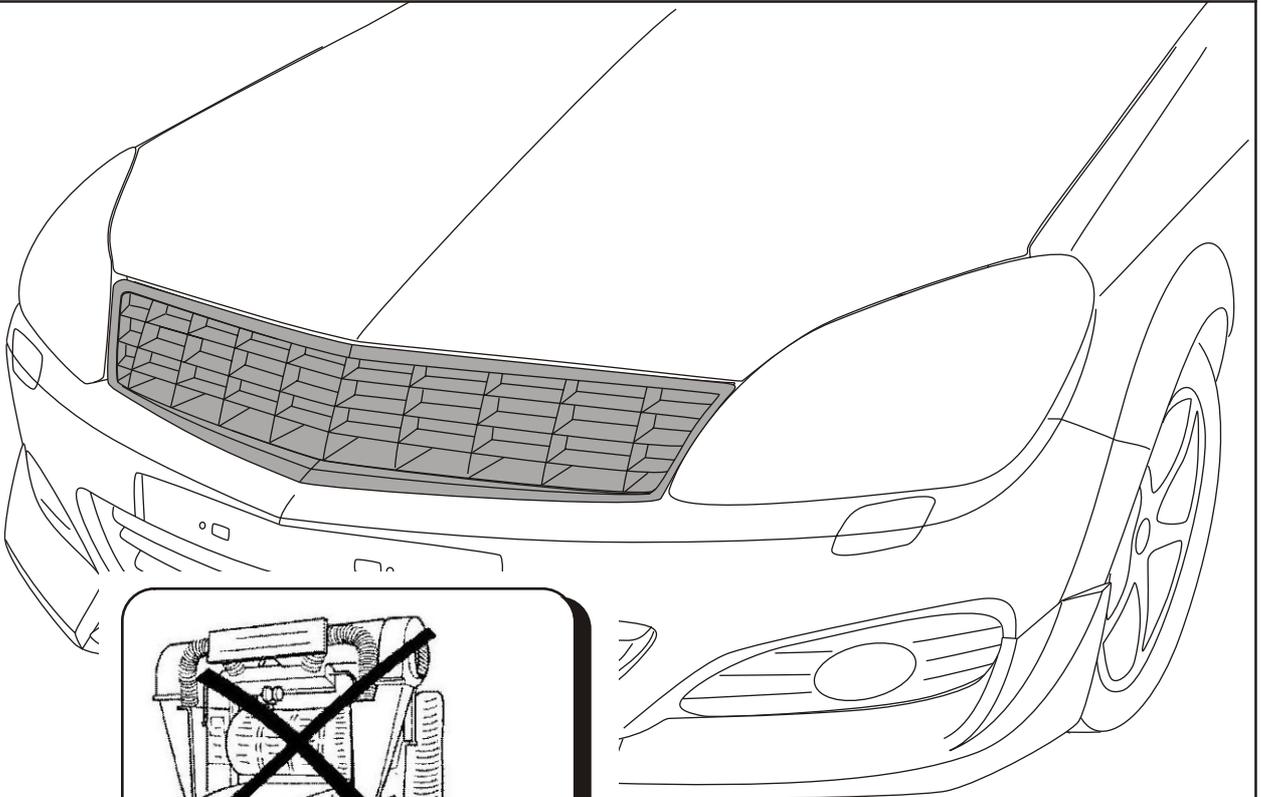
21

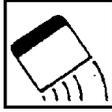
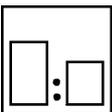
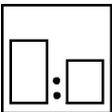
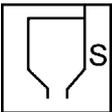


22



23



- 1.1)  Schleifen (trocken)
 Rub down (dry)
 Poncer (à sec)
 Smerigliatura (secca)
 Pulir en seco
- 1.2)  Spachteln
 Smooth over with fine stopper (Pore filler)
 Enduire de mastic
 Stucco
 Emplastecer
- 1.3)  Schleifen (trocken)
 Rub down (dry)
 Poncer (à sec)
 Smerigliatura (secca)
 Pulir en seco
- 1.4)  Reinigen
 Clean
 Nettoyer
 Pulizia
 Limpiar
- 2.1)  Grundieren
 Prime
 Apprêter
 Imprimar
 Dare il colore di fondo
- 2.2)  60 min. bei max. 40°C
 60 min. at max. 40 C
 60 minutes à 40°C maximum
 60 min a max. 40°C
 60 min. a una temperatura máx. de 40°C
- 2.3)  Schleifen (naß)
 Rub down (wet)
 Poncer (mouillé)
 Smerigliatura (bagnato)
 Pulir en mojado, lijar con agua
- 2.4)  Reinigen
 Clean
 Nettoyer
 Pulizia
 Limpiar
- 3.1)  Mischungsverhältnis Decklack : Weichmacher (10:1)
 Mixture topcoat : plasticiser (10:1)
 Melange verni : assouplisseur (10:1)
 Rapporto di miscelazione Vernice : Ammorbidente (10:1)
 Porcentaje de mezcla de laca cubriente : plastificantes (10:1)
- 3.2)  Mischungsverhältnis Decklack + Weichmacher : Härter : Verdünnung (100:50:30)
 Mixture topcoat + plasticiser : hardener : dilution (100:50:30)
 Melange verni + assouplisseur : durcisseur : diluant (100:50:30)
 Rapporto di miscelazione Vernice + Ammorbidente : Catalizzatore : diluente (100:50:30)
 Porcentaje de mezcla de laca cubriente + plastificantes : endurecedor : disolvente (100:50:30)
- 3.3)  Verarbeitungsviskosität: 16-17 sek./ DIN 4mm/23°C
 Spraying viscosity: 16-17 sec. / DIN 4mm/23 C
 Viscosité d'application: 16-17 sek./ DIN 4mm/23°C
 Viscosità di spruzzatura: 16-17 sec. / DIN 4mm/23 C
 Elaboración de la mezcla-viscosidad: 16-17 segundos / DIN 4mm./23°C
- 3.4)  60 min. bei max. 40°C
 60 min. at max. 40 C
 60 minutes à 40°C maximum
 60 min a max. 40°C
 60 minutos a una temperatura máxima de 40°C